
**Roulements — Roulements à
rouleaux coniques — Dimensions
d'encombrement et désignation des
séries**

*Rolling bearings — Tapered roller bearings — Boundary dimensions
and series designations*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 355:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94d6c1d4-8373-474e-bb08-0f8cb7aea419/iso-355-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 355:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94d6c1d4-8373-474e-bb08-0f8cb7aea419/iso-355-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Symboles	1
5 Désignation des séries	4
6 Dimensions d'encombrement	5
6.1 Généralités	5
6.2 Roulements à rouleaux coniques à une rangée	5
6.3 Roulements à rouleaux coniques à deux rangées ou paire de roulements à rouleaux coniques assortis	22
6.4 Bagues extérieures à collet pour roulements à rouleaux coniques à une rangée	30
Annexe A (informative) Dimensions de collets pour autres tailles de bagues extérieures	40
Bibliographie	42

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 355:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94d6c1d4-8373-474e-bb08-0f8cb7aea419/iso-355-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 4, *Roulements*, sous-comité SC 9, *Roulements à rouleaux coniques*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 355:2007), qui a fait l'objet d'une révision technique. Elle incorpore également l'Amendement ISO 355:2007/Amd.1:2012. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- Ajout de l'angle de contact et de la plus petite dimension d'arrondi de la grande face de la bague intérieure dans les tableaux de roulements à deux rangées.
- Ajout de tableaux contenant toutes les dimensions pour les roulements avec bagues extérieures à collet.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Roulements — Roulements à rouleaux coniques — Dimensions d'encombrement et désignation des séries

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les dimensions d'encombrement et les dimensions des sous-ensembles des roulements à rouleaux coniques à une et à deux rangées. Il spécifie également les dimensions de collets des bagues extérieures à collet pour un certain nombre de ces roulements. Il fixe en outre la désignation de la série de chacun des roulements.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 492, *Roulements — Roulements radiaux — Spécification géométrique des produits (GPS) et valeurs de tolérance*

ISO 582, *Roulements — Dimensions des arrondis — Valeurs maximales*

ISO 1132-1, *Roulements — Tolérances — Partie 1: Termes et définitions*

ISO 5593, *Roulements — Vocabulaire*

ISO 15241, *Roulements — Symboles relatifs aux grandeurs physiques*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions de l'ISO 1132-1 et l'ISO 5593 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

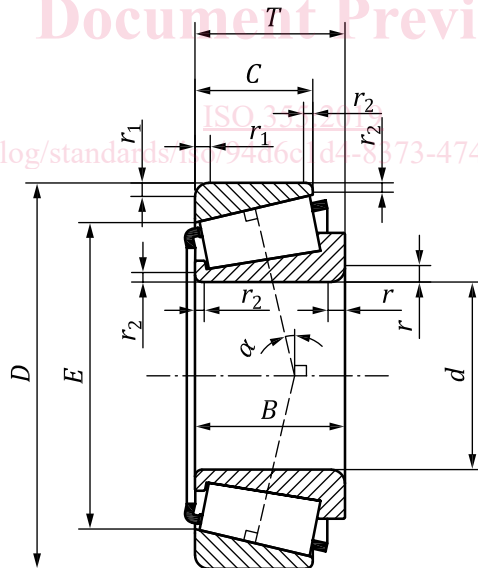
4 Symboles

Pour les besoins du présent document, les symboles donnés dans l'ISO 15241 ainsi que les suivants s'appliquent.

Les symboles indiqués dans les [Figures 1](#) à [4](#) et les valeurs données dans les [Tableaux 4](#) à [16](#) correspondent à des dimensions nominales, sauf spécifications contraires.

<i>B</i>	largeur de la bague intérieure, roulement à une rangée
<i>B</i> ₁	largeur globale des bagues intérieures d'un roulement à rouleaux coniques à deux rangées ou d'une paire de roulements à rouleaux coniques assortis avec une entretoise
<i>C</i>	largeur de la bague extérieure, roulement à une rangée

C_1	largeur du collet de la bague extérieure
C_2	largeur de la bague extérieure double ou largeur globale des bagues extérieures d'une paire de roulements à rouleaux coniques assortis avec une entretoise
D	diamètre extérieur de la bague extérieure
D_1	diamètre extérieur du collet sur la bague extérieure
d	diamètre d'alésage de la bague intérieure
E	diamètre intérieur de la grande face de la bague extérieure
h_1	hauteur du collet sur bague extérieure
r	dimension d'arrondi de la grande face de la bague intérieure
$r_{s\ min}$	plus petite dimension d'arrondi d'arrondi de la grande face de la bague intérieure
r_1	dimension d'arrondi de la grande face de la bague extérieure
$r_{1s\ min}$	plus petite dimension d'arrondi de la grande face de la bague extérieure
r_2	dimension d'arrondi de la petite face des bagues intérieure et extérieure
T	largeur du roulement, roulement à une rangée
α	angle de contact



NOTE Pour les roulements à rouleaux coniques, l'angle de contact est le même que celui de l'angle de la bague extérieure à moitié inclus.

Figure 1 — Roulement à rouleaux coniques à une rangée