
**Cigarettes — Détermination de la perte de
tabac par les extrémités —**

Partie 1:

**Méthode utilisant une cage rotative cylindrique
à barreaux**

*Cigarettes — Determination of loss of tobacco from the ends —
Part 1: Method using a rotating cylindrical cage*

get full document from standards.iteh.ai



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3550-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 126, *Tabac et produits du tabac*, sous-comité SC 1, *Essais physiques et dimensionnels*.

L'ISO 3550 comprend les parties suivantes présentées sous le titre général *Cigarettes — Détermination de la perte de tabac par les extrémités*:

- *Partie 1: Méthode utilisant une cage rotative cylindrique à barreaux*
- *Partie 2: Méthode utilisant une boîte rotative cubique (sismélatophore)*

L'annexe A fait partie intégrante de la présente partie de l'ISO 3550. Les annexes B et C sont données uniquement à titre d'information.

get full document from standards.iteh.ai

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Introduction

La perte de tabac par les extrémités des cigarettes, qui affecte plus particulièrement les brins courts, est un phénomène gênant aussi bien pour l'industriel que pour le consommateur.

À ce titre, on dira qu'une cigarette est de qualité d'autant meilleure qu'elle résiste mieux à la perte par les extrémités.

Les appareils de mesure disponibles sont basés sur la rotation d'un dispositif contenant des cigarettes. Deux modèles particuliers d'appareils sont décrits dans la présente Norme internationale. Le premier, décrit dans la présente partie de l'ISO 3550, utilise un cylindre à barreaux permettant une chute du tabac dans un récipient de pesée; le second, décrit dans l'ISO 3550-2, utilise un cube fermé tournant autour de sa diagonale principale.

Le premier système permet principalement la détermination des pertes subies par la cigarette durant le processus de fabrication et d'emballage, le second permet principalement la détermination des pertes subies pendant le circuit de distribution et dans la poche du consommateur.

Ces deux méthodes ne sont pas exclusives. Il en existe d'autres, également acceptables, liées à des types d'appareils légèrement différents.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Page blanche

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Cigarettes — Détermination de la perte de tabac par les extrémités —

Partie 1:

Méthode utilisant une cage rotative cylindrique à barreaux

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 3550 prescrit une méthode pour la détermination des pertes de tabac par les extrémités des cigarettes à l'aide d'une cage rotative cylindrique à barreaux.

Elle s'applique principalement à des cigarettes industrielles prélevées sur le lieu de fabrication, avant ou après emballage.

NOTE — Une méthode de détermination des pertes de tabac par les extrémités des cigarettes à l'aide d'une boîte rotative cubique (sismélatophore) est décrite dans l'ISO 3550-2.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 3550. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 3550 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 2971:—¹⁾, *Cigarettes et bâtonnets filtres — Détermination du diamètre nominal — Méthode utilisant un instrument de mesure à faisceau laser.*

ISO 3402:1991, *Tabac et produits du tabac — Atmosphère de conditionnement et d'essai.*

ISO 6488:—²⁾, *Tabac — Détermination de la teneur en eau — Méthode de Karl Fischer.*

ISO 8243:1991, *Cigarettes — Échantillonnage.*

3 Principe

Une prise d'essai, composée d'un nombre déterminé de cigarettes, est placée dans un cylindre de section elliptique, constitué de barreaux parallèles peu espacés les uns des autres. L'essai consiste à faire tourner le cylindre contenant les cigarettes autour de son axe longitudinal, ce dernier étant orienté à l'horizontale.

La quantité de tabac qui tombe des extrémités ouvertes des cigarettes est déterminée.

1) À publier. (Révision de l'ISO 2971:1987)

2) À publier. (Révision de l'ISO 6488:1981)