

NORME INTERNATIONALE

ISO
3713

Première édition
1987-12-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Ferro-alliages — Échantillonnage et préparation des échantillons — Règles générales

Ferrous alloys — Sampling and preparation of samples — General rules

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Numéro de référence
ISO 3713:1987 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3713 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 132, *Ferro-alliages*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Sommaire

	Page
1 Objet et domaine d'application	1
2 Références	1
3 Définitions	1
4 Généralités	2
4.1 Hétérogénéité d'une livraison	2
4.2 Fidélité globale	2
4.3 Échantillonnage et préparation des échantillons	3
5 Échantillonnage	3
5.1 Types d'échantillonnage	3
5.2 Masse d'un prélèvement élémentaire	3
5.3 Nombre de prélèvements élémentaires	5
5.4 Méthode mécanique de prise de prélèvements élémentaires	5
5.5 Méthode manuelle de prise de prélèvements élémentaires	6
5.6 Échantillonnage d'une livraison sous emballage	7
5.7 Méthode de combinaison des prélèvements élémentaires	7
6 Préparation des échantillons	7
6.1 Ordre de la préparation des échantillons	7
6.2 Fidélité de la préparation des échantillons	7
6.3 Concassage	7
6.4 Homogénéisation	8
6.5 Division	8
6.6 Préparation des échantillons pour la détermination de la granulométrie ...	9
7 Principaux appareils et instruments utilisés pour l'échantillonnage et la préparation des échantillons	9
8 Échantillon pour essai	10
8.1 Mesure de protection contre la contamination	10

8.2 Échantillon permettant de déterminer la composition chimique d'une livraison	10
8.3 Échantillon permettant de déterminer la composition granulométrique	11
9 Bibliographie	11
Annexes	
A Diviseur à lames	12
B Exemple de méthode pour le choix de l'écope de prélèvement	14

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Ferro-alliages — Échantillonnage et préparation des échantillons — Règles générales

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale est applicable à tous les types de ferro-alliages et établit les règles générales de l'échantillonnage et de la préparation des échantillons.

Les méthodes données dans la présente Norme internationale s'appliquent à l'échantillonnage des livraisons fournies en vrac ou sous emballage, en cours de chargement ou de déchargement, aussi bien qu'à l'échantillonnage des livraisons en cours de stockage.

La présente Norme internationale spécifie les méthodes à la fois de l'échantillonnage manuel et de l'échantillonnage mécanique.

Elle doit être lue conjointement avec les Normes internationales correspondantes pour les divers types de ferro-alliages.

2 Références

ISO 4551, *Ferro-alliages — Échantillonnage et analyse par tamisage.*

ISO 7087, *Ferro-alliages — Méthodes expérimentales d'évaluation de la variation de qualité et méthodes de contrôle de la fidélité de l'échantillonnage.*

ISO 7347, *Ferro-alliages — Méthodes expérimentales de contrôle de l'erreur systématique d'échantillonnage et de préparation des échantillons.*

3 Définitions

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions suivantes sont applicables.

3.1 lot: Quantité d'un ferro-alliage obtenue et traitée dans des conditions présumées uniformes.

3.2 livraison: Quantité d'un ferro-alliage livrée en une seule fois. Une livraison peut être composée d'un ou plusieurs lots ou parties de lots.

3.3 unité d'emballage: Partie d'une livraison choisie précisément et placée dans une boîte, un fût, un conteneur, etc.

3.4 prélèvement élémentaire: Quantité d'un ferro-alliage extraite en une seule fois d'une livraison emballée ou en vrac à l'aide d'un dispositif d'échantillonnage; également quantité d'un ferro-alliage prélevée par la méthode de division alternée.

3.5 sous-échantillon: Quantité d'un ferro-alliage constituée de plusieurs prélèvements élémentaires pris dans une partie de la livraison, ou bien quantité d'un ferro-alliage comprenant plusieurs prélèvements élémentaires au besoin concassés et/ou divisés individuellement.

3.6 échantillon global: Quantité d'un ferro-alliage constituée de tous les prélèvements élémentaires provenant d'une livraison; également ensemble de tous les prélèvements élémentaires ou de tous les sous-échantillons ayant été au besoin concassés et/ou divisés individuellement.

3.7 échantillon divisé: Échantillon obtenu par une méthode de division.

3.8 échantillon pour essai: Échantillon permettant de déterminer la composition chimique ou la distribution granulométrique d'une livraison ou d'une partie de la livraison, préparé à partir de chaque prélèvement élémentaire, de chaque sous-échantillon ou de l'échantillon global par une méthode spécifiée pour le type d'échantillon considéré.

3.9 caractère représentatif de qualité: Teneur en un élément (ou en des éléments) ou composition granulométrique dont la variation de qualité détermine les paramètres d'échantillonnage d'un ferro-alliage donné et qui est soumis à paiement selon les spécifications techniques de ce type de ferro-alliage.

3.10 division: Processus de réduction de la masse d'un échantillon conformément aux règles établies afin d'obtenir la masse requise d'échantillon pour essai.

3.11 fidélité: Erreur maximale admissible sur l'estimation de la valeur moyenne du caractère représentatif de qualité, égale au double de l'écart-type de ce caractère, exprimée en pourcentage.

3.12 échantillonnage au hasard: Méthode d'échantillonnage des prélèvements élémentaires selon laquelle chaque partie d'un ferro-alliage à échantillonner a une probabilité égale d'être choisie.

3.13 échantillonnage systématique: Méthode pratique d'échantillonnage au hasard selon laquelle les prélèvements élémentaires sont effectués à intervalles réguliers spécifiés de masse ou de temps; le premier prélèvement doit être effectué arbitrairement dans le premier intervalle.

3.14 échantillonnage à deux degrés: Méthode pratique d'échantillonnage au hasard en deux temps. On prélève d'abord les unités d'échantillonnage primaires (par exemple, unités d'emballage ou parties de la livraison) parmi lesquelles on prélèvera dans un deuxième stade des unités d'échantillonnage secondaires.

3.15 dimension granulométrique supérieure nominale: Limite supérieure des gammes granulométriques établie conformément aux Normes internationales sur les spécifications techniques et les conditions de livraison des divers types de ferro-alliages.

3.16 dimension granulométrique supérieure: Dimension d'ouverture de tamis sur lequel est retenu environ 1 % de la masse de l'échantillon.

4 Généralités

4.1 Hétérogénéité d'une livraison

4.1.1 Une livraison de ferro-alliage objet d'échantillonnage est caractérisée par son hétérogénéité, exprimée par l'écart-type σ_i du caractère représentatif de qualité entre les prélèvements élémentaires.

4.1.2 L'hétérogénéité (variation de qualité) d'une livraison doit être déterminée expérimentalement pour chaque type de ferro-alliage, pour chaque type d'échantillonnage et pour chaque méthode de constitution de la livraison selon l'ISO 7087.

4.1.3 La méthode de constitution d'une livraison est indiquée dans les Normes internationales relatives aux conditions techniques de livraison des ferro-alliages.

4.2 Fidélité globale

4.2.1 La fidélité globale ($\beta_{SDM} = 2\sigma_{SDM}$) de l'estimation du caractère représentatif de qualité d'une livraison est une mesure de la fidélité combinée de l'échantillonnage ($\beta_S = 2\sigma_S$), de la préparation des échantillons ($\beta_D = 2\sigma_D$) et de la mesure ($\beta_M = 2\sigma_M$).

4.2.2 La valeur vraie du caractère représentatif de qualité d'une livraison au niveau de confiance de 95 % doit se situer dans l'intervalle ($\bar{x} \pm \beta_{SDM}$), où \bar{x} est la moyenne arithmétique des paires de mesures.

4.2.3 Les caractères représentatifs de qualité selon lesquels la fidélité est déterminée doivent être indiqués dans les Normes internationales relatives à l'échantillonnage de types particuliers ou de groupes de ferro-alliages.

4.2.4 Lorsqu'un échantillon est prélevé dans une livraison par échantillonnage au hasard et que cet échantillon est préparé et analysé par des méthodes normalisées, la fidélité globale de la détermination du caractère représentatif de qualité d'une livraison, β_{SDM} , peut s'exprimer de l'une des façons suivantes.

Détermination de la composition chimique:

a) Lorsqu'un échantillon global est constitué et si l'analyse est faite en double:

$$\beta_{SDM} = 2 \sqrt{\frac{\sigma_i^2}{n} + \sigma_D^2 + \frac{\sigma_M^2}{2}} \quad \dots (1)$$

où

σ_i est la mesure de l'hétérogénéité de l'écart-type du caractère de qualité entre les prélèvements élémentaires pris au hasard dans une livraison;

n est le nombre minimal de prélèvements élémentaires pris dans une livraison;

σ_D est l'écart-type de la préparation des échantillons;

σ_M est l'écart-type de la méthode d'analyse du caractère de qualité.

b) Lorsque K sous échantillons sont constitués (composés en moyenne de n/K prélèvements élémentaires) et si chacun est analysé une seule fois, alors:

$$\beta_{SDM} = \frac{1}{\sqrt{K}} 2 \sqrt{\frac{\sigma_i^2}{n/K} + \sigma_D^2 + \sigma_M^2} \quad \dots (2)$$

où K est le nombre de sous-échantillons prélevés dans une livraison.

c) Si chaque prélèvement élémentaire est analysé une fois, alors:

$$\beta_{SDM} = \frac{1}{\sqrt{n}} 2 \sqrt{\sigma_i^2 + \sigma_D^2 + \sigma_M^2} \quad \dots (3)$$

Détermination de la composition granulométrique:

Lorsqu'un échantillon global est constitué, divisé et tamisé une seule fois, alors:

$$\beta_{SDM} = 2 \sqrt{\frac{\sigma_i^2}{n} + \sigma_{DM}^2} \quad \dots (4)$$

où σ_{DM} est l'écart-type combiné de la division et du tamisage.

4.2.5 La valeur de la fidélité globale de la détermination de la qualité moyenne d'une livraison doit être indiquée dans les Normes internationales appropriées relatives à l'échantillonnage de types particuliers ou de groupes de ferro-alliages. Elle doit satisfaire aux exigences des consommateurs de ferro-alliages et en même temps garantir un échantillonnage acceptable du point de vue économique.

4.3 Échantillonnage et préparation des échantillons

4.3.1 L'échantillonnage et la préparation des échantillons doivent être effectués selon les Normes internationales relatives à l'échantillonnage de types particuliers ou de groupes de ferro-alliages.

Par accord entre les deux parties concernées, d'autres méthodes d'échantillonnage et de préparation des échantillons peuvent être utilisées, à condition que la fidélité de ces méthodes soit conforme aux Normes internationales. L'estimation de la fidélité des méthodes d'échantillonnage doit être obtenue expérimentalement conformément aux exigences de l'ISO 7087.

4.3.2 Il est nécessaire de s'assurer que les méthodes d'échantillonnage n'entraînent pas d'erreur systématique. L'estimation de l'erreur systématique s'effectue expérimentalement suivant les exigences de l'ISO 7347.

4.3.3 L'échantillonnage d'une livraison d'un ferro-alliage s'effectue respectivement comme suit (voir figure 1):

- a) identification de la livraison ou partie de la livraison à échantillonner;
- b) détermination de la dimension granulométrique supérieure nominale du type considéré de ferro-alliage suivant la commande;
- c) détermination de la masse du prélèvement élémentaire;
- d) détermination du nombre de prélèvements élémentaires;
- e) détermination de l'endroit et de la méthode de prise des prélèvements élémentaires;
- f) constitution d'un échantillon global ou de sous-échantillons;
- g) concassage et division de l'échantillon global, des sous-échantillons ou des prélèvements élémentaires dans un ordre défini pour former l'échantillon pour essai pour la détermination de la composition chimique.

5 Échantillonnage

5.1 Types d'échantillonnage

5.1.1 Selon l'état de la livraison, l'échantillonnage peut se faire

- a) sur une livraison en vrac;
- b) sur une livraison sous emballage.

5.1.2 Selon la méthode employée, l'échantillonnage s'effectuera

- a) par voie mécanique;
- b) manuellement.

5.1.3 Les prélèvements élémentaires doivent être effectués au cours du chargement ou du déchargement ou au cours de n'importe quel autre transfert de la livraison.

Il est admis d'effectuer les prélèvements élémentaires en des postes fixes dans des livraisons, parties de livraison ou unités d'emballage de petite masse. Dans ce cas, il est nécessaire de s'assurer à l'avance que la totalité du ferro-alliage est accessible pour la prise des prélèvements élémentaires.

5.1.4 Dans le cas des ferro-alliages non concassables, les prélèvements élémentaires doivent être effectués par forage ou rabotage. La description détaillée de ces méthodes doit être donnée dans les Normes internationales sur l'échantillonnage de ces types de ferro-alliages.

5.2 Masse d'un prélèvement élémentaire

5.2.1 La masse minimale d'un prélèvement élémentaire doit être indiquée dans les Normes internationales sur l'échantillonnage de types particuliers ou de groupes de ferro-alliages.

5.2.2 Dans le cas d'un échantillonnage manuel, la masse minimale d'un prélèvement élémentaire doit être établie selon la dimension granulométrique supérieure de la livraison pour éviter toute erreur systématique.

5.2.3 Dans le cas d'un échantillonnage effectué sur un courant de ferro-alliage au moyen d'un échantillonneur mécanique, la masse d'un prélèvement élémentaire peut être calculée par l'équation:

$$m_i = \frac{q_m b}{3,6 v} \quad \dots (5)$$

où

m_i est la masse d'un prélèvement élémentaire, en kilogrammes;

q_m est le débit moyen, en kilogrammes par seconde;

b est la largeur du préleveur, en mètres;

v est la vitesse de déplacement du préleveur, en mètres par seconde.

5.2.4 Les masses des prélèvements élémentaires effectués sur une livraison doivent être quasi-constantes.