
**Exigences de qualité en soudage par
fusion des matériaux métalliques —**

**Partie 3:
Exigences de qualité normale**

Quality requirements for fusion welding of metallic materials —

Part 3: Standard quality requirements

**(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview**

[ISO 3834-3:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e96f8245-59ff-4862-9b14-5ae6d5890a5e/iso-3834-3-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e96f8245-59ff-4862-9b14-5ae6d5890a5e/iso-3834-3-2021>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 3834-3:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e96f8245-59ff-4862-9b14-5ae6d5890a5e/iso-3834-3-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e96f8245-59ff-4862-9b14-5ae6d5890a5e/iso-3834-3-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Utilisation du présent document	1
5 Revue des exigences et revue technique	2
5.1 Généralités.....	2
5.2 Revue des exigences.....	2
5.3 Revue technique.....	2
6 Sous-traitance	3
7 Personnel en soudage	3
7.1 Généralités.....	3
7.2 Soudeurs et opérateurs en soudage.....	3
7.3 Personnel de coordination en soudage.....	4
8 Personnel chargé des contrôles et des essais	4
8.1 Généralités.....	4
8.2 Personnel chargé des essais non destructifs.....	4
9 Matériel	4
9.1 Matériel de production et d'essai.....	4
9.2 Description du matériel de production.....	5
9.3 Aptitude et entretien du matériel.....	5
10 Soudage et activités connexes	5
10.1 Planification de la production.....	5
10.2 Descriptifs des modes opératoires de soudage.....	5
10.3 Qualification des modes opératoires de soudage.....	6
10.4 Instructions de travail.....	6
11 Stockage et manipulation des produits consommables de soudage	6
12 Stockage des matériaux de base	6
13 Traitement thermique après soudage	6
14 Contrôles et essais	7
14.1 Généralités.....	7
14.2 Contrôles et essais avant soudage.....	7
14.3 Contrôles et essais pendant le soudage.....	7
14.4 Contrôles et essais après soudage.....	8
14.5 État des contrôles et des essais.....	8
15 Non-conformités et mesures correctives	8
16 Étalonnage et validation du matériel de mesure, de contrôle et d'essais	8
17 Identification et traçabilité	8
18 Enregistrements relatifs à la qualité	9
Bibliographie	10