



Norme
internationale

ISO 3834-6

**Exigences de qualité en soudage par
fusion des matériaux métalliques —**

Partie 6:

**Lignes directrices pour la mise en
application de la série ISO 3834**

Quality requirements for fusion welding of metallic materials —

Part 6: Guidelines on implementing the ISO 3834 series

**Première édition
2024-02**

ISO 3834-6:2024

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/iso/ab132227-63fe-4ccb-aac4-b1831910c9e4/iso-3834-6-2024>

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 3834-6:2024

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/ab132227-63fe-4ccb-aac4-b1831910c9e4/iso-3834-6-2024>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-proposiv

Introductionv

1 **Domaine d'application** 1

2 **Références normatives**..... 1

3 **Termes et définitions** 1

4 **Termes abrégés**..... 1

5 **Utilisation de la série ISO 3834** 2

 5.1 Généralités 2

 5.2 Normes de produit 2

 5.3 Clients et utilisateurs..... 2

 5.4 Systèmes de management de la qualité en conformité avec l'ISO 9001 2

 5.5 Systèmes de management de la qualité autres que l'ISO 9001 2

 5.6 Constructeurs..... 2

6 **Incorporation de la série ISO 3834 dans les normes de produit** 2

7 **Utilisation d'autres documents que la série ISO 3834**..... 3

8 **Documentation et systèmes de management de la qualité** 3

 8.1 Documentation..... 3

 8.2 Système de management de la qualité 3

9 **Sélection du niveau d'exigences de qualité** 4

10 **Mise en application en fabrication** 7

 10.1 Indications générales concernant la mise en application..... 7

 10.1.1 Principes de base 7

 10.1.2 Mise en application..... 7

 10.1.3 Maîtrise du soudage..... 9

 10.1.4 Procédures de fabrication..... 9

 10.2 Organisation 11

11 **Interprétation des clauses particulières de la série ISO 3834** 11

 11.1 Revue de contrat et revue technique..... 11

 11.2 Sous-traitance 12

 11.3 Coordination en soudage..... 12

 11.3.1 Généralités..... 12

 11.3.2 Coordinateur en soudage..... 13

 11.3.3 Personnel d'inspection en soudage..... 13

 11.3.4 Personnel END 13

 11.3.5 Corrélation entre l'ISO 14731 et les niveaux de qualité de la série ISO 3834..... 13

 11.4 Équipements..... 14

 11.5 Activités de soudage..... 14

 11.6 Stockage des matériaux de base 15

 11.7 Étalonnage et validation 15

 11.8 Identification et traçabilité..... 15

12 **Évaluation et certification** 16

Annexe A (informative) Exemples de documents pour la maîtrise des activités liées au soudage 17

Bibliographie..... 20

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 10, *Gestion de la qualité dans le domaine du soudage* en collaboration avec le comité technique CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Le présent document annule et remplace l'ISO/TR 3834-6:2007, qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- Le changement de statut du document de rapport technique à norme internationale;
- La suppression des références à l'IIS et IAB;
- La mise à jour de l'[Article 11](#) pour prendre en compte le inspection visuel des soudures;
- L'alignement du texte avec l'ISO 14731.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 3834 est disponible sur le site de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html. Les interprétations officielles des documents de l'ISO/TC 44, lorsqu'elles existent sont disponibles depuis la page: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.