

ISO 3834-6:2023(F2024(fr))

Première édition

2024-02

ISO TC 44/SC 10

Secrétariat: DIN

2024-03-08

Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques

Partie 6: Lignes directrices pour la mise en application de la série ISO 3834

Quality requirements for fusion welding of metallic materials

Part 6: Guidelines on implementing the ISO 3834 series

ISO 3834-6:2024

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/iso/ab132227-63fe-4ccb-aac4-b1831910c9e4/iso-3834-6-2024>

© ISO ~~2023~~ 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en ~~œuvre~~œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
CP 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Phone: + 41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

E-mail: copyright@iso.org
Website: www.iso.org

Publié en Suisse

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

ISO 3834-6:2024

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ab132227-63fe-4ccb-aac4-b1831910c9e4/iso-3834-6-2024>

Sommaire

Avant-propos	vi
Introduction.....	viii
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes et définitions	1
4 Termes abrégés.....	1
5 Utilisation de la série ISO 3834	2
5.1 Généralités	2
5.2 Normes de produit	2
5.3 Clients et utilisateurs.....	2
5.4 Systèmes de management de la qualité en conformité avec l'ISO 9001.....	2
5.5 Systèmes de management de la qualité autres que l'ISO 9001	2
5.6 Constructeurs.....	2
6 Incorporation de la série ISO 3834 dans les normes de produit	2
7 Utilisation d'autres documents que la série ISO 3834.....	3
8 Documentation et systèmes de management de la qualité	3
8.1 Documentation.....	3
8.2 Système de management de la qualité.....	4
9 Sélection du niveau d'exigences de qualité.....	4
10 Mise en application en fabrication.....	7
10.1 Indications générales concernant la mise en application	7
10.1.1 Principes de base.....	7
10.1.2 Mise en application.....	7
10.1.3 Maîtrise du soudage.....	9
10.1.4 Procédures de fabrication.....	9
10.2 Organisation	11
11 Interprétation des clauses particulières de la série ISO 3834	12
11.1 Revue de contrat et revue technique	12
11.2 Sous-traitance.....	12
11.3 Coordination en soudage.....	13
11.3.1 Généralités.....	13
11.3.2 Coordinateur en soudage	13
11.3.3 Personnel d'inspection en soudage	14
11.3.4 Personnel END.....	14
11.3.5 Corrélation entre l'ISO 14731 et les niveaux de qualité de la série ISO 3834	14
11.4 Équipements.....	15
11.5 Activités de soudage.....	15

11.6	Stockage des matériaux de base.....	15
11.7	Étalonnage et validation.....	15
11.8	Identification et traçabilité.....	16
12	Évaluation et certification.....	17
Annex A (informative)	Exemples de documents pour la maîtrise des activités liées au soudage.....	18
Bibliographie.....		22

~~Avant propos~~ iv

~~Introduction~~ v

~~1~~ Domaine d'application 1

~~2~~ Références normatives 1

~~3~~ Termes et définitions 1

~~4~~ Abréviations 1

~~5~~ Utilisation de l'ISO 3834 1

~~5.1~~ Généralités 1

~~5.2~~ Normes de produit 1

~~5.3~~ Clients et utilisateurs 2

~~5.4~~ Systèmes de management de la qualité en conformité avec l'ISO 9001 2

~~5.5~~ Systèmes de management de la qualité autres que l'ISO 9001 2

~~5.6~~ Constructeurs 2

~~6~~ Incorporation de l'ISO 3834 dans les normes de produit 2

~~7~~ Utilisation d'autres documents que l'ISO 3834 2

~~8~~ Documentation et systèmes de management de la qualité 3

~~8.1~~ Documentation 3

~~8.2~~ Système de management de la qualité 3

~~9~~ Sélection du niveau d'exigences de qualité 4

~~10~~ Mise en application en fabrication 7

~~10.1~~ Indications générales concernant la mise en application 7

~~10.1.1~~ Principes de base 7

~~10.1.2~~ Mise en application 7

~~10.1.3~~ Maîtrise du soudage 9

~~10.1.4~~ Procédures de fabrication 9

~~10.2~~ Organisation 11

~~11~~ Interprétation des clauses particulières de l'ISO 3834 12

11.1	Revue de contrat et revue technique	12
11.2	Sous-traitance	12
11.3	Coordination en soudage	12
11.3.1	Généralités	12
11.3.2	Coordinateur en soudage	13
11.3.3	Personnel d'inspection en soudage	14
11.3.4	Personnel chargé de réaliser les essais non destructifs	14
11.3.5	Corrélation entre l'ISO 14731 et les niveaux de qualité de l'ISO 3834	14
11.4	Équipements	15
11.5	Activités de soudage	15
11.6	Stockage des matériaux de base	15
11.7	Étalonnage et validation	15
11.8	Identification et traçabilité	16
12	Évaluation et certification	16
Annexe A (informative)	Exemples de documents pour la maîtrise des activités liées au soudage	18
Bibliographie		21

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 3834-6:2024

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ab132227-63fe-4ccb-aac4-b1831910c9e4/iso-3834-6-2024>