
**Produits pétroliers — Fidélité
des méthodes de mesure et des
résultats —**

**Partie 2:
Application des valeurs de fidélité
relatives aux méthodes d'essai**

*Petroleum and related products — Precision of measurement
methods and results —*

*Part 2: Interpretation and application of precision data in relation to
methods of test*

[ISO 4259-2:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/dded4d73-3dfc-48c0-9096-d0638da06b0e/iso-4259-2-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/dded4d73-3dfc-48c0-9096-d0638da06b0e/iso-4259-2-2017>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 4259-2:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/dded4d73-3dfc-48c0-9096-d0638da06b0e/iso-4259-2-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/dded4d73-3dfc-48c0-9096-d0638da06b0e/iso-4259-2-2017>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Application et signification de la répétabilité (r) et de la reproductibilité (R)	2
4.1 Généralités.....	2
4.2 Répétabilité, r	2
4.2.1 Généralités.....	2
4.2.2 Acceptabilité des résultats.....	2
4.2.3 Calculs des intervalles de confiance utilisant les résultats obtenus dans les conditions de répétabilité.....	3
4.3 Reproductibilité, R	4
4.3.1 Acceptabilité des résultats.....	4
4.3.2 Calculs des intervalles de confiance utilisant les résultats obtenus dans les conditions de reproductibilité.....	5
4.4 Utilisation de la reproductibilité pour déterminer les biais entre deux méthodes d'essai différentes qui visent à mesurer la même propriété.....	5
4.4.1 Généralité.....	5
4.4.2 Processus.....	6
5 Spécifications	6
5.1 But des spécifications.....	6
5.2 Établissement des limites de spécifications en liaison avec le domaine d'application et la fidélité de la méthode d'essai spécifiée.....	7
6 Évaluation de la conformité de la qualité aux spécifications	8
6.1 Généralités.....	8
6.2 Évaluation de la conformité de la qualité par le fournisseur.....	9
6.3 Évaluation de la conformité de la qualité par le destinataire.....	9
6.3.1 Généralités.....	9
6.3.2 Lot unique de produit.....	9
6.3.3 Lots multiples de produit.....	10
6.3.4 Procédure pour le destinataire de l'évaluation de conformité pour un seul lot de produit.....	11
7 Procédure en cas de litige	12
7.1 Résolution des litiges par la négociation.....	12
7.2 Utilisation de la méthode d'essai ou de la procédure en cas de litige.....	13
7.3 Procédure de résolution des litiges.....	13
7.4 Litige non résolu.....	14
7.5 Exemple de résolution d'un litige.....	15
Annexe A (informative) Explication des formules données dans l'Article 4	17
Annexe B (informative) Résolution des litiges pour les spécifications établies à partir d'un degré prescrit de caractère critique	20
Annexe C (informative) Contrôle statistique dans l'exécution des méthodes d'essai par un laboratoire	23
Annexe D (informative) Approche générale de l'évaluation de biais en utilisant plusieurs produits	25
Annexe E (informative) Glossaire	27
Bibliographie	28

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures suivies pour élaborer ce document et celles prévues pour sa maintenance sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il est recommandé, en particulier, que les différents critères d'approbation nécessaires pour les différents types de documents ISO soient notés. Ce document a été rédigé conformément aux règles de rédaction des Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails de tout droit de brevet identifié pendant l'élaboration du document seront dans l'Introduction et/ou dans la liste ISO de déclarations de brevets reçues (voir <https://www.iso.org/fr/iso-standards-and-patents.html>).

Tout nom commercial utilisé dans ce document est donné à titre informatif pour la commodité d'utilisateurs et ne constitue aucunement une approbation.

Pour une explication sur l'aspect volontaire des normes, la signification des termes et les expressions spécifiques ISO liés à l'évaluation de conformité, aussi bien que pour des informations concernant l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation Mondiale du Commerce (OMC) relatifs aux Obstacles Techniques au Commerce (OTC), voir l'URL suivante: <https://www.iso.org/fr/foreword-supplementary-information.html>.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 28, *Produits pétroliers et connexes, carburants et lubrifiants d'origine naturelle ou synthétique*.

Cette première édition de l'ISO 4259-2 annule et remplace, avec l'ISO 4259-1, l'ISO 4259:2006 qui a fait l'objet d'une révision technique. Ce document reprend les [Articles 7](#) à 10 de l'ISO 4259 avec ses Annexes H et I. Les autres articles ainsi que les Annexes A à G de l'ISO 4259:2006 sont repris dans l'ISO 4259-1.

Une liste de toutes les parties de la série l'ISO 4259 se trouve sur le site web de l'ISO.

Introduction

Pour les besoins de l'établissement de spécifications de produits et pour vérifier la conformité de ces produits à ces spécifications, les méthodes d'essai normalisées sont généralement référencées pour les caractéristiques des produits pétroliers commerciaux et des produits connexes. Deux ou plusieurs déterminations de la même caractéristique d'un échantillon donné, selon une méthode d'essai spécifique ou selon des méthodes d'essai différentes qui ont pour objet de mesurer la même caractéristique, ne donneront généralement pas exactement le même résultat. Il est donc nécessaire de tenir compte correctement de ce fait lors de l'établissement des spécifications du produit, de l'évaluation si les différences entre les résultats des essais sont conformes aux attentes statistiques et de la détermination de conformité à une spécification réalisés sur la base d'un nombre limité de résultats d'essais. En utilisant des estimations fondées sur les statistiques de la fidélité d'une méthode, ce qui suit peut être déterminé:

- une mesure objective de la fiabilité des limites des spécifications;
- une décision de conformité à une spécification;
- le degré de concordance attendu entre deux ou plusieurs résultats obtenus dans des conditions données.

Ce document décrit les applications de la fidélité de la méthode d'essai déterminée à partir de l'ISO 4259-1. Elle est destinée à être un document complémentaire de l'ISO 4259-1. Des précisions d'ordre normatives et informatives supplémentaires sur le mode d'utilisation de cette fidélité pour évaluer l'état «en contrôle statistique» et la fiabilité d'un laboratoire spécifique dans l'exécution d'une méthode d'essai sont fournies. En outre, l'approche générale pour juger de la concordance entre deux méthodes d'essai différentes qui visent à mesurer la même caractéristique est donnée.

Les deux parties de l'ISO 4259 regroupent toutes deux la détermination d'évaluations de la fidélité et l'application des données de fidélité. Elles s'alignent autant que possible sur l'ASTM D6300^[1] concernant la détermination d'évaluations de la fidélité et sur l'ASTM D3244^[2] pour l'utilisation des données d'essai.

Un glossaire des variables utilisées dans le présent document et dans l'ISO 4259-1 est donné en Annexe I de l'ISO 4259-1:2017.

<https://standards.itec.ai/catalog/standards/iso/dded4d73-3dfc-48c0-9096-d0638da06b0e/iso-4259-2-2017>