
**Paliers lisses — Termes, définitions,
classification et symboles —**

**Partie 3:
Lubrification**

*Plain bearings — Terms, definitions, classification and symbols —
Part 3: Lubrication*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
3.1 Termes généraux	1
3.2 Types de lubrification et classification	1
3.2.1 Classification en fonction de l'état physique du lubrifiant	1
3.2.2 Classification en fonction du mécanisme de séparation des surfaces de frottement par un film lubrifiant	2
3.3 Modes de lubrification et classification	4
3.3.1 Classification en fonction de la périodicité de la lubrification	4
3.3.2 Classification en fonction du mode de renouvellement du lubrifiant	4
3.3.3 Classification en fonction du mode d'application du lubrifiant entre les surfaces de frottement	5
3.4 Types de lubrifiants et leurs constituants	14
3.4.1 Type en fonction de l'état physique du lubrifiant	14
3.4.2 Type en fonction de l'additif qu'ils contiennent	15
3.4.3 Type en fonction de l'origine du lubrifiant	15
3.4.4 Type en fonction de l'additif	16
3.4.5 Type en fonction de l'usage du lubrifiant	17
3.5 Caractéristiques fondamentales d'un lubrifiant	18

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 123, *Paliers lisses*, sous-comité SC 6, *Termes et sujets communs*.

Cette troisième édition annule et remplace la seconde édition (ISO 4378-3:2009), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les modifications suivantes ont été apportées:

- révision mineure du document;
- ajout de 12 nouvelles figures;
- révision de la numérotation des articles.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 4378 peut être trouvée sur le site web ISO.

Introduction

Un grand nombre de désignations multiples sont présentés dans le domaine des paliers lisses, ce qui entraîne un risque considérable d'erreurs lors de l'interprétation des normes et de la littérature technique. Du fait de cette incertitude, des désignations nouvelles sont constamment ajoutées, ce qui augmente encore la confusion.

Le présent document est une tentative d'élaboration d'un système de base uniquement de désignation concernant la lubrification.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Paliers lisses — Termes, définitions, classification et symboles —

Partie 3: Lubrification

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les termes les plus couramment utilisés en matière de lubrification, ainsi que leur définition et leur classification.

Les formes abrégées données pour certains termes peuvent être employées dans les cas où elles ne créent aucune ambiguïté possible quant à leur interprétation. Les termes suffisamment explicites par eux-mêmes ne sont pas définis.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

3.1 Termes généraux

3.1.1

lubrification

technique utilisée pour réduire la force de frottement, l'usure et la détérioration des surfaces de deux corps en contact et en mouvement relatif grâce à l'action et à l'effet d'un lubrifiant

3.1.2

méthode de lubrification

mode de lubrification

méthode utilisée pour amener un lubrifiant dans l'espace situé entre deux corps en contact et en mouvement relatif

3.2 Types de lubrification et classification

3.2.1 Classification en fonction de l'état physique du lubrifiant

3.2.1.1

lubrification par gaz

lubrification (3.1.1) où les surfaces de frottement en mouvement relatif sont séparées par un *lubrifiant gazeux* (3.4.1.1)