
**Ingrédients de mélange du
caoutchouc — Noir de carbone
— Détermination de la surface
spécifique par méthodes par
adsorption d'azote — Modes
opératoires à un point de mesure**

*Rubber compounding ingredients — Carbon black — Determination
of specific surface area by nitrogen adsorption methods — Single-
point procedures*

Document Preview

ISO 4652:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5228f9f3-becc-4dea-aa46-6ccde38b03b1/iso-4652-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 4652:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5228f9f3-becc-4dea-aa46-6ccde38b03b1/iso-4652-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Méthode A: Méthode automatique par chromatographie en phase gazeuse (méthode du gaz vecteur)	1
4.1 Principe.....	1
4.2 Appareillage.....	2
4.3 Réactifs.....	3
4.4 Préparation d'une prise d'essai.....	3
4.5 Dégazage de l'échantillon.....	3
4.6 Mode opératoire de mesurage.....	4
4.7 Validation.....	4
4.8 Expression des résultats.....	5
4.8.1 Résultats sans correction.....	5
4.8.2 Résultats avec correction.....	5
4.9 Correction par la surface de l'azote multipoints (facultatif).....	6
4.10 Rapport d'essai.....	6
5 Méthode B: Méthode volumétrique automatique	6
5.1 Principe.....	6
5.2 Appareillage.....	6
5.3 Réactifs.....	8
5.4 Préparation de l'appareil de mesure automatique de l'adsorption volumétrique.....	8
5.5 Dégazage de l'échantillon.....	9
5.5.1 Généralités.....	9
5.5.2 Méthode d'aspiration par le vide.....	9
5.5.3 Méthode avec débit de gaz de purge.....	9
5.6 Mode opératoire de mesurage.....	10
5.7 Validation avec le SRB.....	10
5.8 Expression des résultats.....	10
5.9 Correction par la surface d'azote multipoints (facultatif).....	10
5.10 Rapport d'essai.....	10
6 Fidélité	11
Annexe A (informative) Correction par la surface par adsorption d'azote par méthode multipoints	12
Annexe B (informative) Fidélité	13
Bibliographie	15

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 3, *Matières premières (y compris le latex) à l'usage de l'industrie des élastomères*.

Cette troisième édition annule et remplace la seconde édition (ISO 4652:2012), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- l'ancienne méthode A a été mise à jour en tant que méthode volumétrique automatique (méthode B);
- l'ancienne méthode B a été supprimée;
- les anciennes méthodes C et D ont été mises à jour en tant que méthode par chromatographie en phase gazeuse automatique (méthode A);
- le 4.4 a été clarifié;
- une [Annexe B](#) sur les données de fidélité a été ajoutée.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.