
**Supports textiles revêtus de
caoutchouc ou de plastique —
Détermination de la résistance au
déchirement —**

Partie 1:
**Méthodes à vitesse constante de
déchirement**

*Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of tear
resistance —*

Part 1: Constant rate of tear methods



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Appareillage et réactifs	2
5 Atmosphères de conditionnement et d'essai	2
5.1 Pour le conditionnement.....	2
5.2 Pour les essais.....	2
6 Intervalle de temps entre la fabrication et les essais	2
7 Méthode A — Éprouvette à trois languettes (déchirement double)	3
7.1 Prélèvement et préparation des éprouvettes.....	3
7.2 Mode opératoire.....	4
7.3 Calcul et expression des résultats.....	5
7.3.1 Graphique avec une série de pics bien définis.....	5
7.3.2 Graphique sans pics bien définis.....	6
8 Méthode B — Éprouvette à deux languettes (déchirement simple)	7
8.1 Prélèvement et préparation des éprouvettes.....	7
8.2 Mode opératoire.....	8
8.3 Calcul et expression des résultats.....	9
9 Fidélité	9
10 Rapport d'essai	9
Annexe A (informative) Exemple de calcul de la force de déchirement	10
Annexe B (normative) Éprouvette à deux languettes de grande largeur	12

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 4, *Produits (autres que tuyaux)*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4674-1:2003), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les modifications apportées sont les suivantes.

- Le titre de [l'Article 4](#) a été modifié en «Appareillage et réactifs». Le dispositif de serrage et certains réactifs ont été ajoutés.
- [L'Article 5](#) a été divisé en deux paragraphes pour le conditionnement et pour les essais, respectivement. Il est fait référence à l'atmosphère de conditionnement «1» spécifiée dans l'ISO 2231:1989.
- Le nouvel [Article 6](#) «Intervalle de temps entre la fabrication et les essais» a été ajouté.
- En [7.1](#), [7.2](#), [8.1](#) et [8.2](#), les essais à l'état humide ont été déplacés de [l'Article 5](#) avec une modification partielle.
- En [7.2](#) et [8.2](#), la procédure de traitement des résultats des essais anormaux a été incorporée. La NOTE dans chaque paragraphe a été déplacée vers le corps du texte, respectivement.
- À [l'Article 10](#), l'élément f) a été ajouté.
- [L'Annexe B](#) est devenue normative et le corps du texte a été subdivisé en ajoutant des articles.

L'ISO 4674 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination de la résistance au déchirement*:

- *Partie 1: Méthodes à vitesse constante de déchirement*

— *Partie 2: Méthode au mouton-pendule*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Introduction

La déchirure est un des moyens de destruction les plus courants pour beaucoup de matériaux minces tels que papiers, textiles revêtus ou non, films plastiques et cuirs. La connaissance de la résistance de ces matériaux à ce genre de sollicitations est donc très importante.

En pratique, la déchirure peut résulter de circonstances très différentes, d'où le grand nombre de méthodes d'essai qui ont été mises au point afin de prédire le comportement des matériaux dans diverses situations.

La série ISO 4674 traite du déchirement amorcé, c'est-à-dire la propagation de la déchirure à partir d'une entaille.

La présente partie de l'ISO 4674 décrit deux méthodes utilisant une machine d'essai de traction à vitesse d'allongement constante. L'ISO 4674-2 décrit une méthode dynamique utilisant l'énergie cinétique d'un pendule qui chute.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination de la résistance au déchirement —

Partie 1: Méthodes à vitesse constante de déchirement

AVERTISSEMENT — Il convient que les personnes utilisant la présente partie de l'ISO 4674 soient familiarisées avec les bonnes pratiques de laboratoire. La présente partie de l'ISO 4674 ne prétend pas traiter de tous les problèmes de sécurité, s'il en existe, liés à son utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de mettre en place des mesures de précaution adéquates d'hygiène et de sécurité et de s'assurer du respect de toute réglementation nationale.

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4674 spécifie deux méthodes de détermination des forces nécessaires pour amorcer et propager le déchirement d'un support textile revêtu en utilisant la méthode de la vitesse constante de déchirement. Les méthodes décrites sont les suivantes:

- méthode A: déchirement en trois languettes;
- méthode B: déchirement en deux languettes.

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1421, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination de la force de rupture et de l'allongement à la rupture*

ISO 2231:1989, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

ISO 2286-1, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux — Partie 1: Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette*

ISO 2602, *Interprétation statistique de résultats d'essais — Estimation de la moyenne — Intervalle de confiance*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

pic

point du graphique où le gradient des valeurs enregistrées de la force passe de positif à négatif

Note 1 à l'article: Sur les enregistrements de déchirements, les pics à utiliser pour le calcul se définissent par une chute de la force d'au moins 10 % de la force croissante du dernier pic.