
**Сталь тонколистовая горячекатаная
конструкционная с высоким пределом
текучести**

Hot-rolled steel sheet of high yield stress structural quality

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 4996:2014(R)

© ISO 2014

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2014

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO по соответствующему адресу, указанному ниже, или комитета-члена ISO в стране заявителя.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
3.4 Кромки	2
4 Размеры.....	3
5 Условия производства	3
5.1 Производство стали	3
5.2 Химический состав	3
5.3 Химический анализ	3
5.3.1 Анализ плавки	3
5.3.2 Анализ изделия	4
5.4 Свариваемость	5
5.5 Применение	5
5.7 Состояние поверхности	6
5.8 Промасливание	6
6 Допуски на размеры и форму	6
7 Отбор образцов для испытания на растяжение	6
8 Испытание на растяжение	6
9 Повторные испытания	6
9.1 Механическая обработка и трещины	6
9.2 Относительное удлинение	6
9.3 Дополнительные испытания.....	7
10 Повторное представление.....	7
11 Качество изготовления	7
12 Проверка и приемка	7
14 Маркировка	8
15 Информация, предоставляемая покупателем.....	8
Библиография.....	10

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) всемирная федерация национальных органов по стандартизации (комитеты-члены ISO). Работа по подготовке международных стандартов обычно ведется через технические комитеты ISO. Каждый комитет-член ISO, проявляющий интерес к тематике, по которой учрежден технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, государственные и негосударственные, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работе. ISO тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Процедуры, используемые для разработки данного документа, и процедуры, предусмотренные для его дальнейшего ведения, описаны в Директивах ISO/IEC Directives, Part 1. В частности, следует отметить различные критерии утверждения, требуемые для различных типов документов ISO. Проект данного документа был разработан в соответствии с редакционными правилами Директив ISO/IEC Directives, Part 2. www.iso.org/directives

Необходимо обратить внимание на возможность того, что ряд элементов данного документа могут быть предметом патентных прав. Международная организация ISO не должна нести ответственность за идентификацию таких прав, частично или полностью. Сведения о патентных правах, идентифицированных при разработке документа, будут указаны во Введении и/или в перечне полученных ISO объявлений о патентном праве. www.iso.org/patents

Любое торговое название, использованное в данном документе, является информацией, предоставляемой для удобства пользователей, а не свидетельством в пользу того или иного товара или той или иной компании.

Для пояснения значений конкретных терминов и выражений ISO, относящихся к оценке соответствия, а также информация о соблюдении Международной организацией ISO принципов ВТО по техническим барьерам в торговле (TBT), см. следующий унифицированный локатор ресурса (URL): [Foreword - Supplementary information](#)

Технический комитет, несущий ответственность за данный документ, ISO/TC 17, *Стали*, Подкомитет SC 12, *Плоский прокат, полученный на непрерывном стане*.

Настоящее пятое издание отменяет и заменяет четвертое издание (ISO 4996:2007), которое подверглось техническому пересмотру.

Сталь тонколистовая горячекатаная конструкционная с высоким пределом текучести

1 Область применения

Настоящий международный стандарт применим к тонколистовой горячекатаной конструкционной стали с высоким пределом текучести и использованием микролегирующих элементов. Продукция предназначена для конструктивных целей в тех случаях, когда требуются особые механические свойства материала. Как правило, она используется в состоянии поставки и предназначена для конструкций, которые могут включать болтовые, заклепочные и сварные соединения.

Благодаря сочетанию повышенной прочности и составу микролегирующих элементов можно получить экономию массы вместе с повышенной способностью к формоизменению и повышенной свариваемостью по сравнению с тонколистовой сталью без микролегирующих элементов. Эту продукцию производят на широкополосном, а не на толстолистовом прокатном стане.

Настоящий международный стандарт не распространяется на сталь, предназначенную для котлов или сосудов высокого давления; сталь, обозначаемую как сталь торгового качества или для вытяжки (определенную в ISO 3573); сталь, подлежащую вторичной прокатке, для продукции, обжатой в холодном состоянии; сталь, обозначаемую как атмосферостойкая сталь и имеющую повышенную стойкость к атмосферной коррозии, или сталь, имеющую повышенную способность к формоизменению по сравнению со сталью, рассматриваемой в этом международном стандарте.

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные нормативные документы являются обязательными при применении данного документа. Для датированных ссылок применяется только цитированное издание документа. Для недатированных ссылок необходимо использовать самое последнее издание нормативного ссылочного документа (включая любые изменения).

ISO 6892-1, *Материалы металлические. Испытания на растяжение. Часть 1. Метод испытания при комнатной температуре*

ISO 16160, *Прокат стальной листовой горячий. Допуски на размеры и форму*

3 Термины и определения

Применительно к данному документу используются следующие термины и определения.

3.1

микролегирующий элемент
microalloying element

такие элементы, как ниобий, ванадий, титан и т.д., добавленные одиночно или в комбинации, для получения более высоких уровней прочности в сочетании с повышенной способностью к формоизменению, повышенной свариваемостью и ударной вязкостью по сравнению с нелегированной сталью, производимой с эквивалентными уровнями прочности