

NF ISO 5017:2025(fr)

ISO TC 33/WG

Secrétariat BSI

Date Quatrième édition

2025-09

Style Definition

Formatted

Formatted: zzCover large

Formatted: Right: 1.5 cm, Bottom: 1 cm, Gutter: 0 cm, Section start: New page, Header distance from edge: 1.27 cm, Footer distance from edge: 1.27 cm

Produits réfractaires façonnés denses — Détermination de la masse volumique apparente, de la porosité ouverte et de la porosité totale

Dense shaped refractory products — Determination of bulk density, apparent porosity and true porosity

Formatted: Cover Title\_A1

Formatted

Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

Formatted: Font: 11 pt, Bold

Formatted: HeaderCentered, Space After: 0 pt, Line spacing: single

Formatted: Font: 11 pt, Bold

Formatted: Indent: Left: 0 cm, Right: 0 cm, Space Before: 0 pt, No page break before, Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

Formatted: Default Paragraph Font

Formatted: Default Paragraph Font

Formatted: English (United Kingdom)

Formatted: English (United Kingdom)

© ISO 2025

Tous droits réservés. A moins d'une prescription différente ou d'une nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
CP 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +Phone: +41 22 749 01 11  
E-mail: copyright@iso.org

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Website: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

Formatted: Indent: Left: 0 cm, Right: 0 cm, Adjust space between Latin and Asian text, Adjust space between Asian text and numbers

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

Formatted: FooterPageRomanNumber, Space After: 0 pt, Line spacing: single

Formatted: Font: 11 pt

Sommaire

|                                               |    |
|-----------------------------------------------|----|
| Avant propos.....                             | v  |
| 1    Domaine d'application.....               | 1  |
| 2    Références normatives.....               | 1  |
| 3    Termes et définitions.....               | 1  |
| 4    Principe.....                            | 3  |
| 5    Appareillage.....                        | 3  |
| 6    Eprouvettes.....                         | 4  |
| 7    Mode opératoire.....                     | 5  |
| 8    Expression des résultats.....            | 8  |
| 9    Rapport d'essai.....                     | 9  |
| Annexe A (informative) Fidélité et biais..... | 11 |
| Bibliographie.....                            | 13 |

|                                                                                   |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----|
| Avant propos iv                                                                   |    |
| 1    Domaine d'application.....                                                   | 1  |
| 2    Références normatives.....                                                   | 1  |
| 3    Termes et définitions.....                                                   | 1  |
| 4    Principe.....                                                                | 3  |
| 5    Appareillage.....                                                            | 3  |
| 6    Eprouvettes.....                                                             | 4  |
| 6.1   Nombre d'éprouvettes.....                                                   | 4  |
| 6.2   Préparation.....                                                            | 5  |
| 7    Mode opératoire.....                                                         | 5  |
| 7.1   Détermination de la masse de l'éprouvette sèche ( $m_1$ ).....              | 5  |
| 7.2   Immersion de l'éprouvette.....                                              | 5  |
| 7.3   Détermination de la masse apparente de l'éprouvette immergée ( $m_2$ )..... | 7  |
| 7.4   Détermination de la masse de l'éprouvette imbibée, ( $m_3$ ).....           | 7  |
| 7.5   Détermination de la masse volumique du liquide pour immersion.....          | 8  |
| 8    Expression des résultats.....                                                | 8  |
| 8.1   la masse volumique apparente.....                                           | 8  |
| 8.2   La porosité ouverte.....                                                    | 9  |
| 8.3   La porosité totale.....                                                     | 9  |
| 9    Rapport d'essai.....                                                         | 9  |
| Annexe A (informative) Fidélité et biais.....                                     | 11 |
| A.1   Etude interlaboratoire.....                                                 | 11 |
| A.2   Données de fidélité.....                                                    | 11 |
| A.2.1   Générale.....                                                             | 11 |
| A.2.2   Répétabilité.....                                                         | 11 |
| A.2.3   Reproductibilité.....                                                     | 11 |

Formatted: HeaderCentered, Left, Space After: 0 pt, Line spacing: single

Formatted: Font: 11 pt, Bold

Formatted: Font: 11 pt, Bold

Formatted: Font: 10 pt

Formatted: FooterCentered, Left, Line spacing: single

Formatted: Font: 10 pt

Formatted: Font: 10 pt

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber, Left, Space After: 0 pt, Line spacing: single

Formatted: Font: 11 pt, Bold

Formatted: HeaderCentered, Space After: 0 pt, Line spacing: single

Formatted: Font: 11 pt, Bold

A.2.4 Biais 12

Bibliographie 13

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

Formatted: FooterPageRomanNumber, Space After: 0 pt, Line spacing: single

Formatted: Font: 11 pt

Avant propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO. L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir <https://www.iso.org/fr/directives-and-policies.html>).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse <https://www.iso.org/fr/iso-standards-and-patents.html>. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de brevet.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir <https://www.iso.org/fr/foreword-supplementary-information.html>.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 33, Matériaux réfractaires.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 5017:2013), qui a été révisée techniquement.

Les principales modifications sont les suivantes :

- révision de la définition d'échantillon, de pièces et de pièce d'essai;
- ajout d'une annexe informative sur les fidélités et les biais.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse <https://www.iso.org/fr/members.html>.

Formatted: Font: 11 pt, Bold

Formatted: HeaderCentered, Left, Space After: 0 pt, Line spacing: single

Formatted: Font: 11 pt, Bold

Formatted: French (Switzerland)

Formatted: French (Switzerland)

Formatted: French (Switzerland)

Formatted: French (Switzerland)

Formatted: French (Switzerland)

Formatted: French (Switzerland)

Formatted: Font: 10 pt

Formatted: FooterCentered, Left, Line spacing: single

Formatted: Font: 10 pt

Formatted: Font: 10 pt

Formatted: Font: 11 pt

Formatted: FooterPageRomanNumber, Left, Space After: 0 pt, Line spacing: single