
**Matériels de soudage au gaz —
Manomètres utilisés pour le soudage,
le coupage et les techniques connexes**

*Gas welding equipment — Pressure gauges used in welding, cutting
and allied processes*

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 5171:2019

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/8d8ae77c-9056-44e0-a85b-656127a1d1e2/iso-5171-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 5171:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8d8ae77c-9056-44e0-a85b-656127a1d1e2/iso-5171-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8d8ae77c-9056-44e0-a85b-656127a1d1e2/iso-5171-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Pression	2
4.1 Unité de pression	2
4.2 Graduation maximale de l'échelle	2
4.3 Indication de pression maximale	3
5 Exigences de fabrication	3
5.1 Matériaux	3
5.1.1 Généralités	3
5.1.2 Manomètres pour oxygène	3
5.2 Conception et dimensions	4
5.2.1 Equipement fonctionnel	4
5.2.2 Dimensions	5
5.2.3 Cadran et aiguille	8
6 Sécurité	8
7 Marquage	8
8 Essais	9
8.1 Généralités	9
8.2 Précision	10
8.3 Essai de torsion	10
8.4 Essai de pliage	11
8.5 Essai de l'évent du boîtier	12
8.6 Essai de surpression et d'étanchéité	14
8.6.1 Essai A	14
8.6.2 Essai B	15
8.7 Essai d'inflammabilité	15
Bibliographie	16

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 8, *Matériel pour le soudage au gaz, le coupage et les techniques connexes*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 5171:2009), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- l'Article 7 a été révisé;
- l'Article 8 a été clarifié en ce qui concerne la quantité d'échantillons d'essai à utiliser;
- des changements éditoriaux ont été faits;
- un essai B a été ajouté en 5.2.1.2.3 pour un taux de fuite supplémentaire dans les conditions d'essai du 8.7.2.

Il convient d'adresser tout retour d'information, question ou demandes d'interprétation officielles de l'un quelconque des aspects du présent document au secrétariat de l'ISO/TC 44/SC 8 via votre organisme national de normalisation. La liste exhaustive de ces organismes peut être trouvée à l'adresse www.iso.org/fr/members.html. Les interprétations officielles, s'il en existe, sont disponibles sur la page suivante: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.