
**Courroies transporteuses — Lignes
directrices pour le stockage et la
manutention**

Conveyor belts — Guidelines for storage and handling

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 5285:2012(F)

© ISO 2012

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2012

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 5285 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 3, *Courroies transporteuses*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 5285:2004), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Courroies transporteuses — Lignes directrices pour le stockage et la manutention

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale donne des lignes directrices pour obtenir les conditions les plus appropriées pour le stockage et la manutention des courroies transporteuses. Elle n'est pas applicable aux courroies transporteuses légères décrites dans l'ISO 21833-1.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2230, *Produits à base d'élastomères — Lignes directrices pour le stockage*

3 Emballage

3.1 Enroulage

Les courroies sont généralement emballées en rouleaux. Il n'est pas toujours nécessaire d'utiliser des axes mais pour des courroies lourdes et de grandes dimensions ou lorsque des opérations d'empilage ou de manutention importantes sont prévues (par exemple pour expédition à l'étranger), il convient que les axes utilisés puissent supporter les charges sans risquer d'être endommagés ou de s'affaisser. Il est recommandé d'utiliser des axes en bois ou en acier munis d'un orifice carré au centre permettant d'introduire une barre de montage. Le diamètre de l'axe et le trou pour la barre dépendent de la masse, de la largeur et des caractéristiques physiques des courroies dans le rouleau. Les dimensions d'orifice préférentielles conviennent à des barres carrées de 50 mm, 100 mm, 150 mm et 200 mm. Il est important que:

- a) le rouleau soit suffisamment serré pour éviter toute mise en cône des spires lors des opérations ultérieures de manutention et de stockage;
- b) le rouleau soit réalisé de manière «carrée et droite», c'est-à-dire que les parties supérieure et inférieure du rouleau présentent un profil plat sur la largeur de la courroie. Il convient que tous les bords de la courroie dans chaque spire soient alignés et positionnés à 90° par rapport à la surface extérieure.

3.2 Cerclage

3.2.1 Il convient que les courroies en rouleaux soient cerclées par des sangles en tissu, en matière plastique ou en acier. Pour les courroies en double rouleaux, il convient que la configuration telle que représentée à la Figure 1.

3.2.2 Il ne convient pas d'utiliser de cerclage textile/plastique pour les courroies destinées à un usage souterrain sauf si le matériau convient à l'acheteur après réalisation d'une évaluation des risques appropriée.

3.2.3 Il convient de noter que le cerclage textile ou en tissu peut être sujet à allongement ou « fluage » entraînant une instabilité progressive du rouleau ou risquant de rompre en cas de chute du rouleau. Il convient d'évaluer l'éventualité de l'apparition de ces phénomènes et leurs conséquences avant de choisir le type de cerclage.

3.2.4 Il convient que le cerclage ait une force de rupture minimale garantie appropriée, soit résistant à toute altération possible en cours de stockage et dans les conditions correspondantes prévues et soit suffisamment large pour éviter tout endommagement de la surface de la courroie par sectionnement.