
Transmissions synchrones par courroies — Vocabulaire

Synchronous belt drives — Vocabulary

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 5288:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/72fa7f24-01b2-45c0-a70e-83f425e32ea8/iso-5288-2017>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 5288:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/72fa7f24-01b2-45c0-a70e-83f425e32ea8/iso-5288-2017>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
3.1 Généralités.....	1
3.2 Courroies synchrones.....	2
3.2.1 Généralités.....	2
3.2.2 Profil de dent.....	4
3.2.3 Type de transmission par courroie.....	5
3.2.4 Structure.....	5
3.2.5 Dents.....	6
3.3 Poulies.....	10
3.3.1 Généralités.....	10
3.3.2 Gorges.....	13
3.3.3 Outil de génération pour gorges.....	18
Index alphabétique	23

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 5288:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/72fa7f24-01b2-45c0-a70e-83f425e32ea8/iso-5288-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/72fa7f24-01b2-45c0-a70e-83f425e32ea8/iso-5288-2017>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 4, *Transmissions synchrones par courroies*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 5288:2001), dont elle constitue une révision technique. La principale modification par rapport à l'édition précédente est l'inclusion de termes relatifs aux courroies synchrones curvilignes.

Transmissions synchrones par courroies — Vocabulaire

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les termes et définitions relatifs à l'utilisation des transmissions synchrones par courroies pour la transmission mécanique de puissance et lorsque l'indexation ou la synchronisation positive sont requises.

2 Références normatives

Il n'y a pas de référence normative dans le présent document.

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

3.1 Généralités

3.1.1

transmission synchrone par courroie

système composé d'une *courroie synchrone* (3.2.1.1) et d'au moins une *poulie synchrone* (3.3.1.1)

Note 1 à l'article: Le mouvement synchrone et/ou la puissance sont transmis par l'engrènement des dents de la courroie avec les *gorges* (3.3.2.1) des poulies.

Note 2 à l'article: Ce type de transmission par courroie a été connu par le passé par diverses appellations telles que «transmission à courroies de distribution», «transmission positive à courroie», «transmission à courroie chaîne».

3.1.2

entraxe

C

plus courte distance entre les axes de deux *poulies synchrones* (3.3.1.1) lorsque la courroie est soumise à la force de mesure prescrite

Note 1 à l'article: Voir [Figure 1](#).

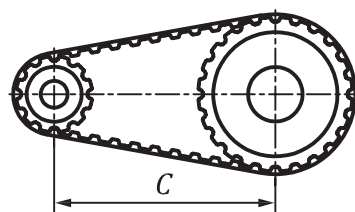


Figure 1