
**Supports textiles revêtus de
caoutchouc ou de plastique —
Détermination de la résistance à
l'usure —**

**Partie 1:
Appareil d'essai d'abrasion Taber**

*Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of abrasion
resistance —*

Part 1: Taber abrader

get full document from standards.iteh.ai



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Appareillage	2
5 Éprouvettes	5
6 Atmosphère de conditionnement et d'essai	5
7 Mode opératoire	5
7.1 Préparation et montage des éprouvettes.....	5
7.2 Préparation de la surface abrasive.....	6
7.3 Fonctionnement.....	6
8 Méthode d'évaluation	6
8.1 Nombres de cycles avant le point final.....	6
8.2 Taux moyen de perte de masse.....	6
9 Fidélité	6
10 Rapport d'essai	7
Annexe A (normative) Détermination du pouvoir abrasif des molettes abrasives	8
Bibliographie	9

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/foreword.html.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, SC 4, *Produits (autres que tuyaux)*.

Cette seconde édition annule et remplace la première édition (ISO 5470-1:1999) qui a fait l'objet d'une révision technique. Les changements sont les suivants:

- dans [l'Article 4](#), un support en carton non flexible ou une carte solide équivalente pour la fixation d'échantillon fin a été ajouté en [4.9](#) et la partie du texte correspondante dans le troisième paragraphe de [4.1](#) a également été ajoutée en conséquence;
- dans [l'Article 5](#), le diamètre de l'éprouvette a été modifié; précédemment de 114 mm, il est désormais défini dans une plage allant de 105 mm à 115 mm et la légende 2 à la [Figure 1](#) a été modifiée en conséquence;
- le texte de [7.2](#) a été révisé.

L'ISO 5470 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination de la résistance à l'usure*:

- *Partie 1: Appareil d'essai d'abrasion Taber*
- *Partie 2: Appareil d'essai d'abrasion Martindale*

Introduction

Il est reconnu depuis longtemps que certains des paramètres associés à l'essai de Taber, comme décrit dans l'ISO 5470:1980, demandaient à être plus clairement spécifiés, si l'on voulait obtenir une valeur de reproductibilité (*R*) raisonnable. Une grande partie du travail est aujourd'hui terminée et reconnue par l'ISO/TC 61 depuis la publication de l'ISO 9352 qui utilise une plaque de zinc comme moyen d'étalonnage du pouvoir abrasif initial des molettes. Toutefois, cela ne résout pas totalement le problème du colmatage ou de la conservation des propriétés abrasives entre et pendant les essais. Ce mode opératoire peut également être considéré comme onéreux et long à mettre en œuvre.

La présente partie de l'ISO 5470 permet d'adopter, si souhaité, l'approche décrite dans l'ISO 9352. Cependant, les inconvénients majeurs de l'appareil de Taber sont:

- a) les points finals peuvent être quelque peu subjectifs, à moins d'employer une technique gravimétrique;
- b) seule une petite bande de matériau est usée;
- c) du fait de la rapidité du frottement interfacial, l'échauffement localisé du polymère du revêtement peut provoquer un ramollissement et donc être moins représentatif de l'usure par abrasion lors de son utilisation;
- d) l'orifice de 6 mm de diamètre, situé au centre de l'éprouvette, ne permet pas les évaluations de propriétés telles que la résistance à la pression hydrostatique ou à des réactifs chimiques après abrasion.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai