
**Revêtements métalliques et autres
revêtements inorganiques — Dépôts
électrolytiques de chrome pour usages
industriels**

*Metallic and other inorganic coatings — Electrodeposited coatings of
chromium for engineering purposes*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6158:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1b0a88a6-d8bf-4638-9101-0eeca08a1e98/iso-6158-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6158:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1b0a88a6-d8bf-4638-9101-0eeca08a1e98/iso-6158-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Informations à fournir par l'acheteur à l'opérateur responsable du traitement	2
5 Désignation	3
5.1 Généralités	3
5.2 Spécification de la désignation	3
5.3 Désignation du métal de base	4
5.4 Désignation des exigences relatives aux traitements thermiques	4
5.5 Désignation des types et épaisseurs des dépôts métalliques	4
5.6 Exemples de désignations	5
6 Exigences	6
6.1 Éprouvettes spéciales	6
6.2 Aspect	6
6.3 État de surface	6
6.4 Épaisseur	7
6.5 Dureté	7
6.6 Adhérence	7
6.7 Porosité	7
6.8 Traitement thermique de relaxation des contraintes avant revêtement	8
6.9 Traitement thermique de réduction de la fragilisation par l'hydrogène	8
6.10 Grenaillage des pièces métalliques	8
6.11 Utilisation de sous-couches	8
6.12 Décapage	8
6.13 Résistance à la corrosion/Dépôt de chrome multicouche	9
6.14 Rugosité de surface du dépôt électrolytique de chrome métallique	9
7 Échantillonnage	9
Annexe A (informative) Épaisseurs courantes de dépôts de chrome métallique spécifiées dans les applications industrielles	10
Annexe B (normative) Méthodes d'essai permettant de déterminer l'épaisseur des dépôts électrolytiques de chrome métallique et d'autres revêtements métalliques	11
Annexe C (normative) Détermination des fissures et des pores dans les dépôts de chrome métallique	12
Annexe D (normative) Classification des différentes qualités/différents degrés de rugosité de dépôts électrolytiques de chrome métallique	13
Bibliographie	14

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 107, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques*, sous-comité SC 3, *Dépôts électrolytiques et finitions apparentées*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 6158:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- modification du domaine d'application;
- à l'[Article 4](#), ajout d'informations supplémentaires requises concernant les objectifs spéciaux techniques et industriels (relatifs à la surface) pour le revêtement électrolytique de chrome métallique;
- en [5.2](#), ajout d'informations supplémentaires concernant le degré/la qualité de la rugosité de surface en vue de sa désignation;
- en [5.2](#), ajout d'informations supplémentaires pour la description de la rugosité de surface finale nécessaire des pièces complètes finies indiquée par l'acheteur;
- en [5.6](#), ajout de la température de l'objet pendant le traitement thermique;
- en [5.6](#), ajout d'un exemple de désignation avec des informations supplémentaires sur la rugosité de surface finale des pièces finies;
- en [6.1](#), ajout d'informations importantes pour obtenir des résultats d'essai fiables;
- en [6.11](#), ajout d'informations importantes relatives au prétraitement du dépôt de chrome;
- en [6.13](#), ajout d'informations relatives à la résistance à la corrosion;