
**Abrasifs appliqués — Détermination
et désignation de la distribution
granulométrique —**

**Partie 3:
Micrograins P240 à P5000**

*Coated abrasives — Determination and designation of grain size
distribution —*

Part 3: Microgrit sizes P240 to P5000

Document Preview

ISO 6344-3:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/62a775d3-af6a-43f4-86c6-f301340ed8dc/iso-6344-3-2021>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6344-3:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/62a775d3-af6a-43f4-86c6-f301340ed8dc/iso-6344-3-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Distribution granulométrique des tailles de micrograin de P240 à P1200	2
5 Méthode de contrôle des tailles de micrograin de P240 à P1200	2
5.1 Matériaux	2
5.1.1 Liquide de sédimentation	2
5.1.2 Agent dispersant	3
5.1.3 Grains étalons	3
5.2 Appareillage	4
5.3 Préparation	6
5.3.1 Préparation de l'appareillage	6
5.3.2 Préparation de la prise d'essai	7
5.4 Mode opératoire	7
5.4.1 Remplissage du tube de sédimentation	7
5.4.2 Dispersion de la prise d'essai	7
5.4.3 Transfert dans le tube de sédimentation	7
5.4.4 Début du mesurage	8
5.4.5 Détermination de la taille maximale de grain	8
5.4.6 Enregistrement des valeurs de mesure	8
5.5 Évaluation	8
5.5.1 Généralités	8
5.5.2 Détermination du diamètre, d , de grain	8
5.5.3 Détermination de la fraction volumique	10
5.5.4 Représentation de la courbe de distribution granulométrique	11
5.5.5 Évaluation de la distribution granulométrique	12
5.5.6 Exemple de mesurage d'une prise d'essai en oxyde d'aluminium fondu	12
5.5.7 Écarts admissibles	12
6 Distribution granulométrique des tailles de micrograin de P1500 à P5000	13
7 Méthode de contrôle des tailles de micrograin de P1500 à P5000	14
7.1 Matériaux	14
7.1.1 Grains étalons Micro-P	14
7.1.2 Liquide dispersant	14
7.2 Appareillage	14
7.3 Préparation	15
7.3.1 Préparation de la prise d'essai	15
7.3.2 Étalonnage de l'appareillage	15
7.4 Mode opératoire pour la détermination de la distribution granulométrique	15
7.5 Évaluation	16
7.5.1 Évaluation de la distribution granulométrique	16
7.5.2 Écarts admissibles	16
8 Rapport d'essai	16
9 Désignation	17
10 Marquage	17
Annexe A (informative) Diamètres, d, théoriques équivalents pour les grains en oxyde d'aluminium fondu et pour les grains en carbure de silicium	18
Annexe B (informative) Modèle d'enregistrement des résultats d'une analyse par sédimentation des tailles de micrograin P en utilisant le sédimentomètre US	21

Annexe C (informative) Exemple d'enregistrement des résultats d'une analyse par sédimentation des tailles de micrograin P en utilisant le sédimentomètre US	23
--	-----------

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

[ISO 6344-3:2021](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/62a775d3-af6a-43f4-86c6-f301340ed8dc/iso-6344-3-2021)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/62a775d3-af6a-43f4-86c6-f301340ed8dc/iso-6344-3-2021>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 5, *Meules et abrasifs*.

Cette troisième édition annule et remplace l'ISO 6344-3:2013 et l'ISO 6344-1:1998 qui ont fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'ISO 6344-3:2013 et à l'ISO 6344-1:1998 sont les suivantes:

- le titre et le domaine d'application ont été changés et mis à jour en raison de l'extension des désignations des grains jusqu'à P5000;
- le contenu pertinent de l'ISO 6344-1:1998 a été mis à jour et transféré dans le présent document et dans l'ISO 6344-2;
- les références à l'ISO 6344-1:1998 ont été supprimées;
- les références normatives ont été mises à jour;
- l'[Article 3](#) «Termes et définitions» a été mis à jour;
- l'ancien [Article 4](#) «Contrôle de la taille de micrograin de P240 à P1200» a été révisé dans son contenu et divisé en deux Articles: [Article 4](#) «Distribution granulométrique des tailles de micrograin de P240 à P1200» et [Article 5](#) «Méthode de contrôle des tailles de micrograin de P240 à P1200»;
- le grain étalon 280 a été supprimé;
- les anciens [Tableaux 3](#) et [4](#) pour les diamètres théoriques équivalents des grains ont été déplacés dans une nouvelle [Annexe A](#) «Diamètres, d , théoriques équivalents des grains en oxyde d'aluminium fondu et des grains en carbure de silicium»;