
**Plastiques — Film et feuille —
Détermination de la résistance au
déchirement —**

**Partie 1:
Méthode de déchirement pantalon**

*Plastics — Film and sheeting — Determination of tear resistance —
Part 1: Trousers tear method*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Signification	2
5 Principe	2
6 Appareillage	2
7 Éprouvettes	2
8 Nombre d'éprouvettes	3
9 Vitesse d'essai	3
10 Conditionnement	3
11 Mode opératoire	3
12 Expression des résultats	4
13 Rapport d'essai	4

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité responsable de ce document est ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 11, *Produits*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 6383-1:1983), qui a fait l'objet d'une révision mineure.

L'ISO 6383 comprend les parties suivantes, sous le titre général *Plastiques — Film et feuille — Détermination de la résistance au déchirement*:

- *Partie 1: Méthode de déchirement pantalon*
- *Partie 2: Méthode Elmendorf*

Plastiques — Film et feuille — Détermination de la résistance au déchirement —

Partie 1: Méthode de déchirement pantalon

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6383 spécifie une méthode de détermination de la résistance au déchirement des films ou des feuilles de plastique d'épaisseur inférieure à 1 mm, en utilisant des éprouvettes normalisées en forme de pantalon, soumises à l'essai dans des conditions définies de traitement préalable, de température, d'humidité et de vitesse d'essai.

La méthode est applicable à la fois aux films et aux feuilles en matériaux souples et en matériaux rigides, à condition que les matériaux ne soient pas tellement rigides pour que des ruptures du type fragile aient lieu pendant l'essai, ou tellement déformable de façon irréversible que l'énergie absorbée par la déformation des jambes de l'éprouvette soit appréciable (c'est-à-dire non, négligeable) par rapport à l'énergie absorbée par le déchirement.

La méthode peut ne pas être appropriée pour la détermination des caractéristiques de déchirement des feuilles et films cellulaires.

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 291, *Plastiques — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

ISO 527-3, *Plastiques — Détermination des propriétés en traction — Partie 3: Conditions d'essai pour films et feuilles*

ISO 4591, *Plastiques — Film et feuille — Détermination de l'épaisseur moyenne d'un échantillon, et de l'épaisseur moyenne d'un rouleau, ainsi que de sa surface par unité de masse, par mesures gravimétriques (épaisseur gravimétrique)*

ISO 4593, *Plastiques — Film et feuille — Détermination de l'épaisseur par examen mécanique*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

force de déchirement

force moyenne nécessaire pour propager la déchirure à vitesse de déchirement constante à travers une éprouvette conforme à la [Figure 1](#)

3.2

résistance au déchirement

quotient de la force de déchirement par l'épaisseur de l'éprouvette