
**Documentation technique de
produits — Représentation simplifiée
des tuyaux et lignes de tuyauteries —**

**Partie 2:
Projection isométrique**

*Technical product documentation — Simplified representation of
pipelines —*

Part 2: Isometric projection

ITeC Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 6412-2:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c7d2ceb2-f67c-4cb6-9b57-c759ede44d9f/iso-6412-2-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c7d2ceb2-f67c-4cb6-9b57-c759ede44d9f/iso-6412-2-2017>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 6412-2:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c7d2ceb2-f67c-4cb6-9b57-c759ede44d9f/iso-6412-2-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c7d2ceb2-f67c-4cb6-9b57-c759ede44d9f/iso-6412-2-2017>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Coordonnées	1
5 Conventions sur les traits	2
6 Écarts par rapport à la direction des axes de coordonnées	2
6.1 Généralités.....	2
6.2 Tuyaux dans un plan vertical.....	2
6.3 Tuyaux dans un plan horizontal.....	2
6.4 Tuyaux non parallèles à un plan de coordonnées.....	3
6.5 Plans de projection auxiliaires.....	3
7 Cotation et règles spéciales	4
7.1 Généralités.....	4
7.2 Diamètres et épaisseur de paroi.....	4
7.3 Dimensions longitudinales et angulaires.....	4
7.4 Tuyaux coudés.....	4
7.5 Rayons et angles des coudes.....	4
7.6 Niveaux.....	5
7.7 Direction de la pente.....	5
7.8 Positions des extrémités des tuyaux.....	6
7.9 Double cotation.....	6
7.10 Cotation pour machines à cintrer.....	6
8 Symboles graphiques	6
8.1 Généralités.....	6
8.2 Exemples de symboles graphiques dessinés suivant la méthode de projection isométrique.....	7
8.2.1 Appareils de robinetterie.....	7
8.2.2 Pièces de transition (cônes).....	7
8.2.3 Supports et suspensions.....	8
8.2.4 Croisements.....	8
8.2.5 Raccordements non démontables.....	8
8.2.6 Raccordements généraux.....	8
8.2.7 Brides.....	9
9 Exemples	9
Bibliographie	12

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir <http://www.iso.org/directives>).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 10, *Documentation technique de produits*, Sous-Comité SC 10, *Documentation pour les usines de traitement*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 6412-2:1989), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principaux changements par rapport à l'édition précédente sont les suivants:

- les références normatives ont été mises à jour;
- le document a fait l'objet d'une révision éditoriale.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 6412 se trouve sur le site internet de l'ISO.