
**Matériaux métalliques — Essai de
dureté Vickers —**

**Partie 3:
Étalonnage des blocs de référence**

Metallic materials — Vickers hardness test —

Part 3: Calibration of reference blocks

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6507-3:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/21d4416c-d439-4474-a49b-39544078fa60/iso-6507-3-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6507-3:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/21d4416c-d439-4474-a49b-39544078fa60/iso-6507-3-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Fabrication des blocs de référence	1
4.1 Généralités.....	1
4.2 Épaisseur.....	1
4.3 Surface d'essai.....	2
4.4 Magnétisme.....	2
4.5 Planéité et parallélisme.....	2
4.6 Rugosité de surface.....	2
4.7 Prévention de la surface d'essai contre l'écaillage.....	2
5 Machine d'étalonnage	2
5.1 Généralités.....	2
5.2 Vérification directe.....	2
5.3 Traçabilité et vérification des instruments.....	3
5.4 Force d'essai.....	3
5.5 Pénétrateur.....	3
5.6 Système de mesure de la diagonale.....	4
6 Mode opératoire d'étalonnage	5
7 Nombre d'empreintes	5
8 Uniformité de la dureté	6
8.1 Non-uniformité relative.....	6
8.2 Incertitude de mesure.....	7
9 Marquage	7
10 Certificat d'étalonnage	7
11 Validité	8
Annexe A (informative) Incertitude de la valeur moyenne de dureté des blocs de référence de dureté	9
Annexe B (informative) Ajustement des systèmes d'éclairage Köhler	14
Bibliographie	15

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été préparé par le comité technique ISO/TC 164, *Essais mécaniques des métaux*, sous-comité SC 3, *Essais de dureté*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 6507-3:2005), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Le présent document a fait l'objet de modifications importantes du point de vue technique par rapport à l'édition précédente:

- ajout d'exigences concernant la surface d'essai maximale des blocs de référence;
- révision des exigences relatives à l'incertitude maximale des intervalles séparant les graduations de l'échelle du micromètre;
- révision des exigences relatives à l'étalonnage et la vérification du système de mesure, conformément à l'ISO 6507-2;
- révision des exigences concernant l'uniformité de la dureté des blocs de référence pour tenir compte de différents nombres d'empreintes d'étalonnage;
- révision des exigences temporelles concernant la vitesse d'approche de la force d'essai et le temps de maintien de la force d'essai maximale pour indiquer une valeur de temps cible;
- révision de l'[Annexe A](#).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 6507 est disponible sur le site Internet de l'ISO.