
**Matériaux métalliques — Essai de
dureté Vickers —**

**Partie 4:
Tableaux de valeurs de dureté**

Metallic materials — Vickers hardness test —

Part 4: Tables of hardness values

**(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview**

ISO 6507-4:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e8d6dd11-ceb6-4cd6-8f43-826ebb9e0588/iso-6507-4-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6507-4:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e8d6dd11-ceb6-4cd6-8f43-826ebb9e0588/iso-6507-4-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Tableaux de valeurs de dureté Vickers	1

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 6507-4:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e8d6dd11-ceb6-4cd6-8f43-826ebb9e0588/iso-6507-4-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été préparé par le comité technique ISO/TC 164, *Essais mécaniques des métaux*, sous-comité SC 3, *Essais de dureté*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (l'ISO 6507-4:2005), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Une liste des différentes parties de la série de l'ISO 6507 est disponible sur le site web de l'ISO.

Matériaux métalliques — Essai de dureté Vickers —

Partie 4: Tableaux de valeurs de dureté

1 Domaine d'application

Le présent document donne des tableaux de dureté Vickers pour les essais réalisés sur surface plane conformément à l'ISO 6507-1.

2 Références normatives

Les documents suivants sont référencés dans le texte de telle sorte qu'une partie ou la totalité de leur contenu constitue les exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 6507-1, *Matériaux métalliques — Essai de dureté Vickers — Partie 1: Méthode d'essai*

3 Termes et définitions

Aucun terme ni définition n'est listé dans ce document.

L'ISO et l'IEC maintiennent des bases de données terminologiques pour l'utilisation en normalisation disponibles aux adresses suivantes:

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

— ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>

4 Tableaux de valeurs de dureté Vickers

Les valeurs données dans les [Tableaux 1](#), [2](#) et [3](#) sont calculées à partir de la formule de dureté Vickers conformément à l'ISO 6507-1.

Voir le [Tableau 1](#) pour le domaine < HV 0,2.

Voir le [Tableau 2](#) pour le domaine HV 0,2 à HV 3.

Voir le [Tableau 3](#) pour le domaine HV 5 à HV 100.

Tableau 1 — Gamme < HV 0,2

Diagonale moyenne de l'empreinte	Force d'essai, <i>F</i>							
	N							
	0,009 807	0,019 61	0,049 03	0,098 07	0,196 12	0,245 2	0,490 3	0,980 7
<i>d</i> mm	Dureté Vickers							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,020 0	4,64	9,27	23,18	46,36	92,72	115,9	231,8	463,6
0,020 2	4,54	9,09	22,72	45,45	90,89	113,6	227,2	454,5
0,020 4	4,46	8,91	22,28	44,56	89,12	111,4	222,8	445,6
0,020 6	4,37	8,74	21,85	43,70	87,39	109,3	218,5	437,0
0,020 8	4,29	8,57	21,43	42,86	85,72	107,2	214,3	428,6
0,021 0	4,21	8,41	21,02	42,05	84,10	105,1	210,2	420,5
0,021 2	4,13	8,25	20,63	41,26	82,52	103,2	206,3	412,6
0,021 4	4,05	8,10	20,25	40,49	80,98	101,2	202,5	404,9
0,021 6	3,97	7,95	19,87	39,75	79,49	99,38	198,7	397,5
0,021 8	3,90	7,80	19,51	39,02	78,04	97,57	195,1	390,2
0,022 0	3,83	7,66	19,16	38,32	76,62	95,80	191,6	383,2
0,022 2	3,76	7,52	18,81	37,63	75,25	94,08	188,1	376,3
0,022 4	3,70	7,39	18,48	36,96	73,91	92,41	184,8	369,6
0,022 6	3,63	7,26	18,15	36,31	72,61	90,78	181,5	363,1
0,022 8	3,57	7,13	17,84	35,67	71,34	89,20	178,4	356,7
0,023 0	3,51	7,01	17,53	35,06	70,11	87,65	175,3	350,6
0,023 2	3,45	6,89	17,23	34,45	68,90	86,15	172,3	344,5
0,023 4	3,39	6,77	16,93	33,87	67,73	84,68	169,3	338,7
0,023 6	3,33	6,66	16,65	33,30	66,59	83,25	166,5	333,0
0,023 8	3,27	6,55	16,37	32,74	65,47	81,86	163,7	327,4
0,024 0	3,22	6,44	16,10	32,20	64,39	80,50	161,0	322,0
0,024 2	3,17	6,33	15,83	31,67	63,33	79,17	158,3	316,7
0,024 4	3,11	6,23	15,57	31,15	62,29	77,88	155,7	311,5
0,024 6	3,06	6,13	15,32	30,64	61,28	76,62	153,2	306,4
0,024 8	3,02	6,03	15,07	30,15	60,30	75,39	150,7	301,5
0,025 0	2,97	5,93	14,83	29,67	59,34	74,19	148,3	296,7
0,025 2	2,92	5,84	14,60	29,20	58,40	73,01	146,0	292,0
0,025 4	2,87	5,75	14,37	28,74	57,48	71,87	143,7	287,4
0,025 6	2,83	5,66	14,15	28,30	56,59	70,75	141,5	283,0
0,025 8	2,79	5,57	13,93	27,86	55,72	69,66	139,3	278,6
0,026 0	2,74	5,49	13,72	27,43	54,86	68,59	137,2	274,3
0,026 2	2,70	5,40	13,51	27,02	54,03	67,55	135,1	270,2
0,026 4	2,66	5,32	13,30	26,61	53,21	66,53	133,0	266,1
0,026 6	2,62	5,24	13,10	26,21	52,41	65,53	131,0	262,1
0,026 8	2,58	5,16	12,91	25,82	51,63	64,56	129,1	258,2

Tableau 1 (suite)

Diagonale moyenne de l'empreinte	Force d'essai, F							
	N							
	0,009 807	0,019 61	0,049 03	0,098 07	0,196 12	0,245 2	0,490 3	0,980 7
d mm	Dureté Vickers							
	HV 0,001	HV 0,002	HV 0,005	HV 0,01	HV 0,02	HV 0,025	HV 0,05	HV 0,1
0,027 0	2,54	5,09	12,72	25,44	50,87	63,60	127,2	254,4
0,027 2	2,51	5,01	12,53	25,07	50,13	62,67	125,3	250,7
0,027 4	2,47	4,94	12,35	24,70	49,40	61,76	123,5	247,0
0,027 6	2,43	4,87	12,17	24,34	48,69	60,87	121,7	243,4
0,027 8	2,40	4,80	12,00	24,00	47,99	60,00	120,0	240,0
0,028 0	2,37	4,73	11,83	23,65	47,30	59,14	118,3	236,5
0,028 2	2,33	4,66	11,66	23,32	46,64	58,31	116,6	233,2
0,028 4	2,30	4,60	11,50	22,99	45,98	57,49	115,0	229,9
0,028 6	2,27	4,53	11,33	22,67	45,34	56,69	113,3	226,7
0,028 8	2,24	4,47	11,18	22,36	44,71	55,90	111,8	223,6
0,029 0	2,21	4,41	11,02	22,05	44,10	55,13	110,2	220,5
0,029 2	2,18	4,35	10,87	21,75	43,50	54,38	108,7	217,5
0,029 4	2,15	4,29	10,73	21,46	42,91	53,64	107,3	214,6
0,029 6	2,12	4,23	10,58	21,17	42,33	52,92	105,8	211,7
0,029 8	2,09	4,18	10,44	20,88	41,76	52,21	104,4	208,8
0,030 0	2,06	4,12	10,30	20,61	41,21	51,52	103,0	206,1
0,030 2	2,03	4,07	10,17	20,33	40,66	50,84	101,7	203,3
0,030 4	2,01	4,01	10,03	20,07	40,13	50,17	100,3	200,7
0,030 6	1,98	3,96	9,90	19,81	39,61	49,52	99,02	198,1
0,030 8	1,95	3,91	9,77	19,55	39,09	48,88	97,74	195,5
0,031 0	1,93	3,86	9,65	19,30	38,59	48,25	96,48	193,0
0,031 2	1,91	3,81	9,52	19,05	38,10	47,63	95,25	190,5
0,031 4	1,88	3,76	9,40	18,81	37,61	47,03	94,04	188,1
0,031 6	1,86	3,71	9,28	18,57	37,14	46,43	92,85	185,7
0,031 8	1,83	3,67	9,17	18,34	36,67	45,85	91,69	183,4
0,032 0	1,81	3,62	9,05	18,11	36,22	45,28	90,54	181,1
0,032 2	1,79	3,58	8,94	17,89	35,77	44,72	89,42	178,9
0,032 4	1,77	3,53	8,83	17,67	35,33	44,17	88,32	176,7
0,032 6	1,74	3,49	8,72	17,45	34,90	43,63	87,24	174,5
0,032 8	1,72	3,45	8,62	17,24	34,47	43,10	86,18	172,4
0,033 0	1,70	3,41	8,51	17,03	34,06	42,58	85,14	170,3
0,033 2	1,68	3,36	8,41	16,82	33,65	42,07	84,12	168,2
0,033 4	1,66	3,32	8,31	16,62	33,24	41,56	83,11	166,2
0,033 6	1,64	3,28	8,21	16,43	32,85	41,07	82,12	164,3
0,033 8	1,62	3,25	8,12	16,23	32,46	40,59	81,16	162,3