
**Tabac et produits du tabac —
Résistance au tirage des cigarettes et
perte de charge des bâtonnets-filtres
— Conditions normalisées et mesurage**

*Tobacco and tobacco products — Draw resistance of cigarettes and
pressure drop of filter rods — Standard conditions and measurement*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 6565:2015(F)

© ISO 2015

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Conditions d'essai	2
4.1 Conditions d'essai communes aux cigarettes et aux bâtonnets-filtres	2
4.1.1 Généralités	2
4.1.2 Débit d'air	3
4.1.3 Positionnement	3
4.2 Conditions spécifiques aux cigarettes — Insertion de l'éprouvette	3
4.3 Conditions spécifiques aux bâtonnets-filtres — Encapsulage	3
5 Étalonnage de l'instrument	3
6 Mode opératoire	3
6.1 Conditions communes aux instruments à vide et à pression	3
6.2 Conditions spécifiques aux instruments à vide	4
6.3 Conditions spécifiques aux instruments à pression (pour les bâtonnets-filtres uniquement)	4
7 Expression des résultats	4
8 Fidélité	4
8.1 Essai interlaboratoires	4
8.2 Répétabilité	4
8.3 Reproductibilité	5
9 Rapport d'essai	5
Annexe A (normative) Étalonnage des étalons de transfert de perte de charge	6
Annexe B (informative) Résultats d'un essai interlaboratoires	14
Annexe C (informative) Comparaison de mesurages de résistance au tirage ou de perte de charge: Instruments à orifice à débit critique et instruments à débit massique constant	19
Bibliographie	21

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 126, *Tabac et produits du tabac*, sous-comité SC 1, *Essais physiques et dimensionnels*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 6565:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Introduction

La résistance au tirage des cigarettes ou la perte de charge des bâtonnets-filtres est un concept répandu et important pour les spécifications de qualité des produits et pour les déterminations analytiques par fumage mécanique.

Différents modes opératoires et appareils sont actuellement disponibles pour effectuer cette détermination. Jusqu'à présent, il n'a pas été possible de normaliser la description complète de l'équipement à utiliser et le mode opératoire détaillé. Néanmoins, il a été possible d'obtenir un large consensus sur les définitions à adopter et les conditions permettant d'effectuer des déterminations comparables de cette caractéristique. Pour ce faire, l'une des principales exigences est l'utilisation d'étalons de transfert pour l'étalonnage des instruments (voir [Annexe A](#)).

Dans la présente Norme internationale, les résultats sont donnés en Pascals (Pa). À titre informatif, ils sont également donnés en millimètres de colonne d'eau (mmCE).

Les valeurs données précédemment en millimètres de colonne d'eau (mmCE) ont été converties en Pascals (Pa) en utilisant le facteur de correction suivant:

$$1 \text{ mmCE} = 9,806 \text{ 7 Pa}$$

Dans un souci de commodité, les valeurs ont été arrondies.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Tabac et produits du tabac — Résistance au tirage des cigarettes et perte de charge des bâtonnets-filtres — Conditions normalisées et mesurage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale décrit une méthode pour le mesurage de la résistance au tirage des cigarettes et de la perte de charge des bâtonnets-filtres. Elle spécifie également les conditions normalisées applicables à ces mesurages.

Elle s'applique aux cigarettes, bâtonnets-filtres et, par extension, aux produits du tabac cylindriques similaires aux cigarettes.

2 Références normatives

Les documents suivants, en totalité ou en partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3402, *Tabac et produits du tabac — Atmosphère de conditionnement et d'essai*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

perte de charge

Δp

différence de pression statique entre les deux extrémités

- d'une éprouvette complètement encapsulée dans un dispositif de mesure afin que l'air ne puisse pas passer à travers la membrane extérieure (ou le gainage),
- d'un circuit pneumatique, ou
- d'un étalon de transfert de perte de charge (3.6)

lorsqu'il est traversé par un débit d'air sous des conditions stables dans lesquelles le débit volumétrique mesuré, sous des conditions normalisées, au niveau de l'extrémité de sortie (3.4) est de 17,5 ml/s, comme défini dans l'ISO 3402

Note 1 à l'article: Exprimé en pascals (Pa) (ou en mmCE).

3.2

résistance au tirage

Δp_D

pression négative qui doit être appliquée à l'extrémité de sortie (3.4), sous les conditions d'essai (voir l'ISO 3402), pour obtenir un débit volumétrique de 17,5 ml/s, sortant par l'extrémité de sortie, lorsque la cigarette est encapsulée dans un dispositif de mesure d'une profondeur d'environ 9 mm, comme défini dans l'ISO 3308

Note 1 à l'article: Les éventuelles zones de ventilation ainsi que la colonne de tabac sont exposées à l'atmosphère.