
**Tuyaux et flexibles en caoutchouc ou
en plastique — Essai d'impulsions de
pression hydraulique sans flexion**

*Rubber or plastics hoses and hose assemblies — Hydraulic-pressure
impulse test without flexing*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Appareillage	1
5 Fluide d'essai	2
6 Température d'essai	2
7 Éprouvettes	2
8 Mode opératoire	3
9 Expression des résultats	4
10 Rapport d'essai	4
Annexe A (informative) Mode opératoire pour l'essai optionnel d'étanchéité par refroidissement	7
Bibliographie	8

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 1, *Tuyaux et flexibles en caoutchouc et en matière plastique*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 6803:2008), qui a fait l'objet d'une révision technique pour inclure un essai de refroidissement comme spécifié en [4.1](#) et [8.2](#).

Tuyaux et flexibles en caoutchouc ou en plastique — Essai d'impulsions de pression hydraulique sans flexion

1 Domaine d'application

Le présent document décrit un essai d'impulsions de pression hydraulique, sans flexion, des tuyaux et flexibles en caoutchouc ou en plastique à haute pression et à basse pression. L'essai à haute pression est réalisé à des pressions d'essai supérieures à 3 Mpa et l'essai à basse pression est réalisé à des pressions d'essai de 1,5 MPa à 3 Mpa inclus. La méthode d'essai est applicable aux flexibles hydrauliques qui sont sujets à des pressions pulsatoires en service, lesquelles sont incluses dans les exigences de produit.

NOTE Les méthodes d'essai d'impulsions avec flexion peuvent être trouvées dans l'ISO 6802.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3448, *Lubrifiants liquides industriels — Classification ISO selon la viscosité*

ISO 8330, *Tuyaux et flexibles en caoutchouc et en plastique — Vocabulaire*

ISO/TR 11340, *Caoutchouc et produits en caoutchouc — Flexibles hydrauliques — Classification des fuites externes des installations hydrauliques*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 8330 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

4 Appareillage

4.1 Appareil d'application de pression, capable d'appliquer une impulsion de pression dans l'éprouvette à une fréquence spécifiée en 8.2, en utilisant un fluide hydraulique circulant au travers du tuyau soumis à essai, le fluide étant maintenu à la température d'essai requise. Chaque cycle de pression doit être situé dans les tolérances indiquées à la Figure 2 (pour l'essai à haute pression) ou à la Figure 3 (pour l'essai à basse pression). Le gradient nominal de montée en pression pour l'essai à haute pression est donné par la Formule (1), de la Figure 2. Le taux de montée en pression pour l'essai à basse pression, doit être tel que l'impulsion reste dans l'enveloppe de la forme d'onde d'impulsions de pression (voir Figure 3).

4.2 Enregistreur graphique, fonction mémoire numérique ou oscilloscope, capable de mesurer le cycle de pression, pour s'assurer que la forme d'onde est située dans l'enveloppe montrée à la Figure 2 ou à la Figure 3. L'enregistreur doit avoir une fréquence propre de plus de 250 Hz et doit être amorti avec précision pour donner une réponse plate, à près de 5 %, jusqu'à 0,6 fois la fréquence propre.