
**Soudage et coupage à l'arc —
Électrodes non consommables en
tungstène — Classification**

*Arc welding and cutting — Nonconsumable tungsten electrodes —
Classification*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 6848:2015(F)

© ISO 2015

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Classification	1
4 Symboles et exigences	1
4.1 Symbole pour le produit/procédé	1
4.2 Symbole pour la composition chimique	1
5 Analyse chimique	1
6 Contre-essais	1
7 Marquage	2
8 Dimensions et tolérances normalisées	3
8.1 Diamètres des électrodes	3
8.2 Longueurs des électrodes	4
9 Forme et état des électrodes	5
9.1 Rectitude des électrodes	5
9.2 Finition des électrodes	5
9.3 Qualité des électrodes	5
10 Procédure d'arrondissage	5
11 Marquage et emballage	5
11.1 Marquage	5
11.2 Emballage	6
12 Exemples de classification	6
Annexe A (informative) Conditions d'utilisation	7

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité 3, *Produits consommables pour le soudage*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 6848:2004), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Introduction

Les électrodes en tungstène sont utilisées dans un grand nombre de procédés de soudage et de procédés connexes qui incluent le soudage TIG (soudage à l'arc sous protection de gaz inerte avec électrode de tungstène), le soudage et le coupage au plasma, la projection thermique au plasma et le soudage à l'hydrogène atomique. Contrairement à la plupart des autres électrodes de soudage, les électrodes en tungstène ne sont pas destinées à participer à la constitution du dépôt. Néanmoins, la composition chimique d'une électrode en tungstène a un effet important sur son domaine d'utilisation pour le soudage et dans les procédés connexes. Pour cette raison, les électrodes en tungstène sont classifiées en fonction de leur composition chimique.

Il convient d'adresser les demandes d'interprétation officielle de tout aspect de la présente Norme internationale au secrétariat de l'ISO/TC 44/SC 3, via votre organisme national de normalisation. Une liste complète des organismes nationaux de normalisation peut être obtenue à l'adresse www.iso.org.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai