



**Norme  
internationale**

**ISO 6940**

**Étoffes — Comportement au feu  
— Détermination de la facilité  
d'allumage d'éprouvettes orientées  
verticalement**

*Textile fabrics — Burning behaviour — Determination of ease of  
ignition of vertically oriented specimens*

**Troisième édition  
2026-05**

Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)



## DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2026

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>v</b>
<b>1 Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2 Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3 Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4 Principe</b> .....	<b>2</b>
<b>5 Appareillage</b> .....	<b>2</b>
<b>6 Mesure de précaution</b> .....	<b>4</b>
6.1 Construction de l'appareillage .....	4
6.2 Emplacement de l'appareillage .....	4
6.3 Santé et sécurité des personnes chargées des essais .....	4
<b>7 Échantillonnage</b> .....	<b>5</b>
7.1 Nombre d'éprouvettes .....	5
7.2 Marquage de l'emplacement des picots sur le porte-éprouvette .....	5
7.3 Dimensions des éprouvettes .....	5
<b>8 Atmosphère de conditionnement et d'essai</b> .....	<b>5</b>
8.1 Atmosphère de conditionnement et d'essai .....	5
8.2 Atmosphère d'essai .....	5
<b>9 Mise en place de l'appareillage</b> .....	<b>6</b>
9.1 Méthode A (Allumage par la surface) .....	6
9.1.1 Montage de l'éprouvette .....	6
9.1.2 Position de fonctionnement du brûleur .....	6
9.1.3 Réglage de la flamme — Portée horizontale .....	6
9.1.4 Placement de la flamme .....	6
9.2 Méthode B (Allumage par la tranche) .....	6
9.2.1 Montage de l'éprouvette .....	6
9.2.2 Position de fonctionnement du brûleur .....	6
9.2.3 Réglage de la flamme — Portée verticale .....	7
9.2.4 Placement de la flamme .....	7
<b>10 Mode opératoire d'essai</b> .....	<b>8</b>
10.1 Allumage par la surface .....	8
10.2 Allumage par la tranche .....	9
<b>11 Calcul du temps d'allumage moyen</b> .....	<b>10</b>
<b>12 Fidélité</b> .....	<b>10</b>
<b>13 Rapport d'essai</b> .....	<b>10</b>
<b>Annexe A (normative) Description et construction du brûleur</b> .....	<b>12</b>
<b>Annexe B (informative) Calcul du temps moyen d'allumage — Exemple de calcul</b> .....	<b>13</b>
<b>Annexe C (informative) Techniques expérimentales</b> .....	<b>14</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>15</b>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets). L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des Normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 248, *Textiles et produits textiles*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 6940:2004), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- la [Figure 1](#) b) a été corrigée avec la ligne de cote angulaire adéquate et la forme de l'extrémité de la buse du jet de gaz;
- les [Figures 3](#) a) et b) ont été révisées pour montrer précisément l'éprouvette.
- cette révision vise à clarifier sans aucune modification structurelle.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

## Introduction

La méthode décrite dans le présent document est l'une des deux méthodes très proches utilisées pour les essais d'inflammabilité des étoffes. Elle permet de déterminer la «facilité d'allumage» dont le terme est défini dans l'ISO 4880.<sup>[1]</sup> L'autre méthode mesurant la «durée de propagation de flamme» ISO 6941<sup>[2]</sup>.

La méthode spécifiée dans le présent document évalue les propriétés des étoffes en réaction à un contact avec une flamme dans des conditions maîtrisées. Il se peut que les résultats ne soient pas transposables aux situations avec apport d'air réduit ou d'exposition à des sources importantes de chaleur intense.

L'influence des coutures sur le comportement des étoffes peut être déterminée à l'aide de cette méthode, en incluant la couture dans l'éprouvette de façon à la soumettre à la flamme d'essai. Il convient autant que possible de soumettre les passementeries à l'essai comme éléments de l'assemblage d'étoffe avec lequel elles sont ou seront utilisées.

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

# Étoffes — Comportement au feu — Détermination de la facilité d'allumage d'éprouvettes orientées verticalement

## 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode permettant de mesurer la facilité d'allumage des étoffes et produits industriels orientés verticalement par rapport à une flamme définie de petite taille; il peut s'agir d'étoffes simples ou complexes (textiles enduits, ouatés, multicouches, en sandwich et autres structures similaires).

## 2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 4880, *Comportement au feu des textiles et des produits textiles — Vocabulaire*

## 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et les définitions de l'ISO 4880 ainsi que les suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <https://www.electropedia.org/>

### 3.1

#### **durée d'application de flamme**

durée pendant laquelle la flamme d'allumage (3.3) est appliquée à l'éprouvette

### 3.2

#### **durée de persistance de flamme**

durée pendant laquelle un matériau continue à flamber dans des conditions d'essai spécifiées, après retrait de la source d'allumage (3.3)

Note 1 à l'article: La durée de persistance de flamme est mesurée à la seconde près et les durées inférieures à 1,0 s sont enregistrées comme égales à zéro.

### 3.3

#### **allumage**

démarrage d'une combustion

### 3.4

#### **combustion soutenue**

réaction de l'éprouvette se consumant avec une *durée de persistance de flamme* (3.2) supérieure ou égale à 5 s ou avec des flammes atteignant le bord supérieur ou les bords verticaux en moins de 5 s