



**Norme
internationale**

ISO 75-3

**Plastiques — Détermination de la
température de fléchissement sous
charge —**

**Partie 3:
Stratifiés thermodurcissables à
haute résistance et plastiques
renforcés de fibres longues**

Plastics — Determination of temperature of deflection under load —

*Part 3: High-strength thermosetting laminates and long-fibre-
reinforced plastics*

**Troisième édition
2025-07**

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 75-3:2025](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/12a2a3c6-549e-42d2-8144-4fe525dc8593/iso-75-3-2025)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/12a2a3c6-549e-42d2-8144-4fe525dc8593/iso-75-3-2025>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2025

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
5 Appareillage	2
5.1 Moyens de produire une contrainte en flexion	2
5.2 Dispositif de chauffage	2
5.3 Poids	2
5.4 Instrument de mesure de la température	2
5.5 Instrument de mesure du fléchissement	2
5.6 Micromètres et comparateurs	2
6 Éprouvettes	3
6.1 Généralités	3
6.2 Forme et dimensions	3
6.3 Vérification des éprouvettes	3
6.4 Nombre d'éprouvettes	3
6.5 Préparation des éprouvettes	3
6.6 Recuit	4
7 Conditionnement et séchage	4
8 Mode opératoire	4
8.1 Calcul de la force à appliquer	4
8.2 Température initiale du dispositif de chauffage	4
8.3 Mesurage	4
9 Expression des résultats	5
10 Fidélité	5
11 Rapport d'essai	5
Annexe A (informative) Données de fidélité	6
Bibliographie	12

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 2, *Comportement mécanique*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 249, *Plastiques*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 75-3:2004), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- l'Introduction, le Domaine d'application ([Article 1](#)) et l'Article Principe ([Article 4](#)) ont été mis à jour;
- les références normatives et la bibliographie ont été mises à jour;
- la définition de portée a été modifiée en utilisant une formule conforme à l'ISO 178;
- l'épaisseur d'éprouvette recommandée a été ajoutée;
- des exemples de calculs de fléchissement initial, d'erreur et de fléchissement normalisé ont été ajoutés;
- la déclaration de la fidélité a été ajoutée sous forme d'une nouvelle [Annexe A](#).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 75 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes