
**Outils de manoeuvre pour vis et
écrous — Clés mixtes de serrage —
Longueurs des clés et épaisseurs
maximales des têtes**

*Assembly tools for screws and nuts — Combination wrenches —
Lengths of wrenches and maximum thickness of heads*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 7738:2015(F)

© ISO 2015

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Référence normatives	1
3 Dimensions	1
4 Spécifications techniques	1
5 Désignation	1
6 Marquage	2
Bibliographie	4

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le présent document a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 10, *Outils de manœuvre pour vis et écrous, pinces et tenailles*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 7738:2001), qui fait l'objet d'une révision technique avec les modifications suivantes:

La rédaction de la présente Norme internationale a été mise à jour, y compris les modifications rédactionnelles dans le domaine d'application;

- a) les référence normatives ont été mises à jour;
- b) un nouvel [Article 4](#) concernant les spécifications techniques a été ajouté;
- c) des dimensions d'ouverture supplémentaires ont été ajoutées au [Tableau 1](#);
- d) une bibliographie a été ajoutée.

Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Clés mixtes de serrage — Longueurs des clés et épaisseurs maximales des têtes

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les longueurs hors tout et les épaisseurs maximales des têtes des clés mixtes de serrage, coudées (Forme A) ou contre-coudées (Forme B).

NOTE Les clés mixtes de serrage sont citées dans la norme ISO 1703, *Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Désignation et nomenclature*, sous les références 1 1 01 05 0 (Forme A) et 1 1 01 06 0 (Forme B).

2 Référence normatives

Les documents de référence suivants, en tout ou partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables à son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 691:2005, *Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Ouvertures de clés et d'embouts de serrage — Tolérances d'usage courant*

ISO 1711-1, *Outils de manoeuvre pour vis et écrous — Spécifications techniques — Partie 1: Clés de serrage et douilles à main*

3 Dimensions

Les dimensions doivent être conformes à la [Figure 1](#) et au [Tableau 1](#).

Les tolérances sur les ouvertures de clés, s, doivent être conformes à celles spécifiées dans l'ISO 691:2005, Tableau 1, «Classe de tolérance 1».

La [Figure 1](#) de la présente Norme internationale n'est donnée qu'à titre d'exemple. Elle ne doit en rien influencer la conception des clés.

4 Spécifications techniques

Les spécifications techniques doivent être conformes à l'ISO 1711-1.

5 Désignation

Une clé mixte de serrage conforme à la présente Norme internationale doit être désignée par:

- a) "Clé";
- b) la référence de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 7738;
- c) la série, c'est-à-dire courte, médium ou longue;
- d) la forme, c'est-à-dire A ou B;
- e) l'ouverture de clé.