
Борфрезы твердосплавные.

Часть 1.

Общие технические требования

Hardmetal burrs —

Part 1: General specifications

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 7755-1:2013(R)

© ISO 2013

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2013

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO по адресу ниже или членом ISO в стране регистрации пребывания.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Размеры	2
3.1 Диаметр режущей части	2
3.2 Цилиндрический хвостовик	2
3.3 Соотношение между диаметром режущей части и диаметром хвостовика	2
4 Направление винтовой канавки и направление резания	3
5 Обозначение	3
5.1 Объяснение кода обозначения	3
5.2 Символы	4
Приложение А (информативное) Соотношение между обозначениями в данной части ISO 7755 и ISO 13399 (все части)	6
Библиография	7

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в этой работе. ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной Электротехнической Комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Методики, использованные для разработки данного документа и те, которые предназначены для их дальнейшего сохранения, описаны в Директивах ISO/IEC, Часть 1. Особенно следует указывать различные критерии утверждения, необходимые для разных типов документов ISO. Данный документ составлен в соответствии с редакторскими правилами Директив ISO/IEC, Часть 2 (www.iso.org/directives).

Следует иметь в виду, что некоторые элементы этого документа могут быть объектом патентных прав. Организация ISO не должна нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав. Детали любого патентного права, идентифицированного при разработке документа должны находиться во Введении и/или в перечне полученных патентных заявок ISO. (www.iso.org/patents).

Любое фирменное наименование, используемое в этом документе, является информацией для удобства пользователей и не является одобрением.

Техническим Комитетом, ответственным за данный документ, является ISO/ТС 29, *Ручной инструмент*, Подкомитетом SC 9, *Инструменты с режущими кромками из твердых режущих материалов*.

Настоящее второе издание отменяет и заменяет первое издание (ISO 7755-1:1984), которое незначительно пересмотрено. Допуски, приведенные в скобках и показанные в первом издании, исключены из Таблицы 1. Кроме того исключены диаметры хвостовиков 3,15 мм и 6,3 мм, которые были приняты в переходный период.

ISO 7755 состоит из следующих частей под общим заголовком *Борфрезы твердосплавные*:

- *Часть 1. Общие технические требования*
- *Часть 2. Борфрезы цилиндрические (форма A)*
- *Часть 3. Борфрезы сфероцилиндрические (форма C)*
- *Часть 4. Борфрезы сферические (форма D)*
- *Часть 5. Борфрезы овальные (форма E)*
- *Часть 6. Борфрезы с аркообразным закругленным концом (форма F)*
- *Часть 7. Борфрезы с аркообразным заостренным концом (форма G)*
- *Часть 8. Борфрезы пламевидные (форма H)*
- *Часть 9. Борфрезы конические с углом 60° и 90° (формы J и K)*
- *Часть 10. Борфрезы конические с закругленным концом (форма L)*
- *Часть 11. Борфрезы конические с заостренным концом (форма M)*
- *Часть 12. Борфрезы в форме перевернутого конуса (форма N)*

Борфрезы твердосплавные.

Часть 1.

Общие технические требования

1 Область применения

В данной части ISO 7755 устанавливаются общие характеристики твердосплавных борофрез различных форм, цельной конструкции или с припаянным хвостовиком.

Основные размеры режущей части твердосплавных борофрез рассматриваются индивидуально в соответствии с ISO 7755-2, ISO 7755-3, ISO 7755-4, ISO 7755-5, ISO 7755-6, ISO 7755-7, ISO 7755-8, ISO 7755-9, ISO 7755-10, ISO 7755-11 и ISO 7755-12.

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные нормативные документы являются обязательными для применения настоящего документа. Для датированных ссылок применяется только цитируемое издание документа. Для недатированных ссылок необходимо использовать самое последнее издание нормативного ссылочного документа (включая любые изменения).

ISO 7755-2, *Борфрезы твердосплавные. Часть 2. Борфрезы цилиндрические (форма А)*

ISO 7755-3, *Борфрезы твердосплавные. Часть 3. Борфрезы сфероцилиндрические (форма С)*

ISO 7755-4, *Борфрезы твердосплавные. Часть 4. Борфрезы сферические (форма D)*

ISO 7755-5, *Борфрезы твердосплавные. Часть 5. Борфрезы овальные (форма E)*

ISO 7755-6, *Борфрезы твердосплавные. Часть 6. Борфрезы с аркообразным закругленным концом (форма F)*

ISO 7755-7, *Борфрезы твердосплавные. Часть 7. Борфрезы с аркообразным заостренным концом (форма G)*

ISO 7755-8, *Борфрезы твердосплавные. Часть 8. Борфрезы пламевидные (форма H)*

ISO 7755-9, *Борфрезы твердосплавные. Часть 9. Борфрезы конические с углом 60° и 90° (формы J и K)*

ISO 7755-10, *Борфрезы твердосплавные. Часть 10. Борфрезы конические с закругленным концом (форма L)*

ISO 7755-11, *Борфрезы твердосплавные. Часть 11. Борфрезы конические с заостренным концом (форма M)*

ISO 7755-12, *Борфрезы твердосплавные. Часть 12. Борфрезы в форме перевернутого конуса (форма N)*