

---

---

**Procédés de traitement dans  
l'industrie aérospatiale — Revêtement  
par conversion chimique des alliages  
d'aluminium — Utilisation courante**

*Aerospace process — Chemical conversion coating for aluminium  
alloys — General purpose*

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 8081:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a18601cc-54e4-471d-8d6c-4cdc3b4e9e77/iso-8081-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a18601cc-54e4-471d-8d6c-4cdc3b4e9e77/iso-8081-2021>



**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 8081:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a18601cc-54e4-471d-8d6c-4cdc3b4e9e77/iso-8081-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a18601cc-54e4-471d-8d6c-4cdc3b4e9e77/iso-8081-2021>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>v</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Exigences techniques</b> .....	<b>2</b>
4.1    Classification.....	2
4.2    Matériaux pouvant être revêtus par ce procédé.....	2
4.3    Matériaux utilisés dans les revêtements.....	2
4.4    Exigences relatives au procédé.....	2
4.5    Préparation du matériau constitué d'aluminium à enduire.....	2
4.6    Détails des traitements.....	2
4.6.1    Caractéristiques de l'eau.....	2
4.6.2    Nettoyage.....	3
4.6.3    Désoxydation.....	3
4.6.4    Support des pièces.....	3
4.6.5    Procédures de revêtement.....	3
4.6.6    Rinçage et séchage.....	3
<b>5</b> <b>Dispositions relatives à l'assurance qualité</b> .....	<b>4</b>
5.1    Responsabilité du contrôle.....	4
5.2    Essais de réception d'un lot.....	4
5.3    Essais de contrôle du procédé.....	4
5.4    Essais de qualification du procédé.....	4
5.5    Contrôle de la solution.....	4
5.6    Examen et essai des revêtements.....	5
5.6.1    Aspect visuel.....	5
5.6.2    Masse de revêtement par unité de surface.....	5
5.6.3    Résistance à la corrosion.....	5
5.6.4    Adhérence des peintures.....	6
5.7    Approbation.....	6
<b>6</b> <b>Emballage et livraison</b> .....	<b>6</b>
6.1    Emballage.....	6
6.2    Livraison.....	6