
Poudres pour revêtement —
Partie 13:
Analyse granulométrique par
diffraction laser

Coating powders —

Part 13: Particle size analysis by laser diffraction

iteh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 8130-13:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/cb7d056d-31bc-4879-a729-1ed9ae132db0/iso-8130-13-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 8130-13:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/cb7d056d-31bc-4879-a729-1ed9ae132db0/iso-8130-13-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
5 Appareillage	2
6 Échantillonnage	2
7 Conditions d'essai	3
8 Mode opératoire	3
8.1 Généralités	3
8.2 Précautions	3
8.3 Essai	3
8.3.1 Préparation de l'échantillon	3
8.3.2 Mesurage	3
8.3.3 Performance de l'appareil	3
8.3.4 Sélection d'un modèle optique approprié	3
9 Analyse	4
9.1 Généralités	4
9.2 Matériaux de référence	4
9.3 Exactitude	4
9.4 Fidélité	5
9.4.1 Répétabilité	5
9.4.2 Reproductibilité	5
10 Sources d'erreur	5
11 Expression des résultats	5
12 Rapport d'essai	5
Bibliographie	7