
**Tuyaux et tubes en caoutchouc et
en plastique — Détermination de la
transmission des liquides à travers les
parois des tuyaux et des tubes**

*Rubber and plastics hoses and tubing — Determination of
transmission of liquids through hose and tubing walls*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 8308:2015(F)

© ISO 2015

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Principe	1
3.1 Méthode A.....	1
3.2 Méthode B.....	1
4 Liquide d'essai	2
5 Méthode A	2
5.1 Appareillage.....	2
5.2 Éprouvettes.....	2
5.3 Température d'essai.....	3
5.4 Pression d'essai.....	3
5.5 Mode opératoire.....	3
5.6 Expression des résultats.....	3
5.7 Rapport d'essai.....	4
6 Méthode B	4
6.1 Appareillage.....	4
6.2 Éprouvette.....	5
6.3 Température d'essai.....	5
6.4 Mode opératoire.....	5
6.5 Expression des résultats.....	6
6.6 Rapport d'essai.....	7

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 1, *Tuyaux et flexibles en caoutchouc et en matière plastique*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 8308:2006), qui a fait l'objet d'une révision technique avec des modifications en [Article 1](#), [5.2](#), [5.4](#), [5.7 b](#)) et [6.6 b](#)).

Tuyaux et tubes en caoutchouc et en plastique — Détermination de la transmission des liquides à travers les parois des tuyaux et des tubes

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie deux méthodes pour la détermination de la transmission des liquides à travers la paroi des tuyaux et des tubes. Les deux méthodes sont applicables aux tuyaux et aux tubes en caoutchouc et en plastique, et comprennent:

- méthode A, pour toutes les dimensions et constructions de tuyau: un essai comparatif pratique, reproduisant les conditions de fonctionnement;
- méthode B, pour les tuyaux et tubes jusqu'à 16 mm de diamètre intérieur.

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de façon normative dans le présent document et sont indispensables à son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 4671, *Tuyaux et flexibles en caoutchouc et en plastique — Méthodes de mesurage des dimensions des tuyaux et de la longueur des flexibles*

ISO 4788, *Verrerie de laboratoire — Éprouvettes graduées cylindriques*

ISO 23529, *Caoutchouc — Procédures générales pour la préparation et le conditionnement des éprouvettes pour les méthodes d'essais physiques*

3 Principe

3.1 Méthode A

Cette méthode est réalisée sur un flexible monté dans un dispositif d'essai permettant de remplir et mesurer le volume versé d'un liquide volatil. Le système est mis sous pression, et la variation de volume est mesurée à intervalles de 24 h jusqu'à ce qu'elle devienne constante dans le temps, c'est-à-dire jusqu'à ce qu'un état d'équilibre soit atteint. Le résultat d'essai est le taux d'évaporation en régime stable, exprimé comme le volume de liquide perdu par heure et par unité de surface intérieure du tuyau ou du tube.

3.2 Méthode B

Cette méthode utilise un réservoir sans pression. Une longueur de tuyau ou de tube est raccordée d'un côté au réservoir et bouchée de l'autre. Le réservoir est partiellement rempli avec le liquide d'essai et fermé. L'assemblage est pesé au début de l'essai, puis repesé une fois toutes les 24 h pendant huit jours. Le résultat d'essai est la masse maximale de liquide perdu pendant une des périodes de 24 h par unité de surface intérieure du tuyau ou du tube.

NOTE La méthode permet d'évaluer les pertes par perméation et évaporation et de minimiser la perméation sélective des composants dans un mélange de carburants en agitant le liquide tous les jours.