
**Ingrédients de mélange du
caoutchouc — Soufre — Méthodes
d'essai**

Rubber compounding ingredients — Sulfur — Methods of test

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 8332:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a8f12f8c-ae2c-4961-bfd1-5a41dab0e326/iso-8332-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 8332:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/a8f12f8c-ae2c-4961-bfd1-5a41dab0e326/iso-8332-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
Introduction.....	vi
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes et définitions.....	1
4 Propriétés physiques et chimiques.....	2
5 Détermination de la teneur totale en soufre.....	2
5.1 Principe.....	2
5.2 Réactifs.....	2
5.3 Mode opératoire.....	3
5.4 Expression des résultats.....	3
5.5 Fidélité.....	3
6 Détermination du refus sur tamis.....	4
6.1 Principe.....	4
6.2 Méthode A.....	4
6.2.1 Appareillage.....	4
6.2.2 Mode opératoire.....	5
6.2.3 Expression des résultats.....	6
6.3 Méthode B.....	6
6.3.1 Appareillage.....	6
6.3.2 Mode opératoire.....	6
6.3.3 Expression des résultats.....	7
6.3.4 Fidélité.....	7
7 Détermination de la teneur en huile du soufre traité à l'huile.....	7
7.1 Principe.....	7
7.2 Mode opératoire à l'hexane.....	8
7.2.1 Réactifs.....	8
7.2.2 Mode opératoire.....	8
7.2.3 Expression des résultats.....	8
7.3 Mode opératoire à l'hexane saturé de soufre.....	8
7.3.1 Réactifs.....	8
7.3.2 Mode opératoire.....	9
7.3.3 Expression des résultats.....	9
8 Détermination de la teneur en soufre insoluble.....	9
8.1 Principe.....	9
8.2 Mode opératoire de référence utilisant du toluène.....	9
8.2.1 Réactifs.....	9
8.2.2 Mode opératoire.....	9
8.2.3 Expression des résultats.....	10
8.3 Mode opératoire optionnel utilisant du sulfure de carbone.....	10
8.3.1 Réactifs.....	10
8.3.2 Mode opératoire.....	10
8.3.3 Expression des résultats.....	11
9 Détermination de la réversion thermique du soufre insoluble.....	11
9.1 Généralités.....	11
9.2 Méthode A.....	12
9.2.1 Principe.....	12
9.2.2 Appareillage.....	12
9.2.3 Mode opératoire de référence.....	12
9.2.4 Variante du mode opératoire utilisant du sulfure de carbone.....	14
9.2.5 Expression des résultats.....	15

9.3	Méthode B	15
9.3.1	Principe	15
9.3.2	Appareillage	15
9.3.3	Réactifs	16
9.3.4	Conditions chromatographiques	16
9.3.5	Préparation de la courbe d'étalonnage (soufre insoluble)	16
9.3.6	Programme DSC	17
9.3.7	Mode opératoire pour le soufre soluble initial	17
9.3.8	Mode opératoire pour le soufre soluble après un temps d'exposition de 10 min	17
9.3.9	Expression des résultats	18
9.4	Fidélité	18
10	Détermination de la perte de masse à 80 °C	18
10.1	Principe	18
10.2	Appareillage	19
10.3	Mode opératoire	19
10.3.1	Méthode A	19
10.3.2	Méthode B	19
10.4	Expression des résultats	19
10.5	Fidélité	20
11	Détermination des cendres de 850 °C à 900 °C	20
11.1	Principe	20
11.2	Appareillage	20
11.3	Mode opératoire	20
11.4	Expression des résultats	21
11.5	Fidélité	21
12	Détermination de l'acidité	21
13	Détermination de la teneur en arsenic	21
14	Rapport d'essai	21
Annexe A (informative) Valeurs types pour les propriétés du soufre servant d'ingrédient de mélange du caoutchouc		22
Annexe B (informative) Fidélité		24
Bibliographie		27

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 3, *Matières premières (y compris le latex) à l'usage de l'industrie des élastomères*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 8332:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications sont les suivantes:

- modification du domaine d'application pour indiquer que certaines propriétés peuvent être déterminées par plus d'une méthode d'essai.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.