
**Fils en acier pour ressorts mécaniques —
Partie 2:
Fils en acier non allié, patentés, tréfilés à
froid**

Steel wire for mechanical springs —

Part 2: Patented cold-drawn non-alloy steel wire

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 8458-2:2002(F)

© ISO 2002

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Classification et désignation	1
4 Dimensions et conditions de livraison	2
4.1 Tolérances dimensionnelles	2
4.2 Soudures	2
4.3 Plé du fil	2
4.4 Rectitude des coupes à longueur	2
5 Exigences	3
5.1 Matériau	3
5.2 Revêtement et finition de surface	4
5.3 Qualité de surface	5
5.4 Caractéristiques mécaniques	5
5.5 Caractéristiques technologiques	8
6 Contrôle et essai	9
6.1 Méthodes d'essai et autres exigences	9
6.2 Étendue des essais	9

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente partie de l'ISO 8458 peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 8458-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 17, *Acier*, sous-comité SC 17, *Fil machine et produits de fil en acier*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8458-2:1989), qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 8458 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Fils en acier pour ressorts mécaniques*:

- *Partie 1: Exigences générales*
- *Partie 2: Fils en acier non allié, patentés, tréfilés à froid*
- *Partie 3: Fils trempés à l'huile et revenus*

Fils en acier pour ressorts mécaniques —

Partie 2:

Fils en acier non allié, patentés, tréfilés à froid

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 8458 spécifie les exigences pour les fils en acier non alliés, patentés et tréfilés à froid, utilisés pour la fabrication de ressorts mécaniques pour usages statiques et dynamiques, répondant aux exigences générales de l'ISO 8458-1.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 8458. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de l'ISO 8458 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 7989:1988, *Dépôts de zinc sur fils d'acier*

ISO 8458-1, *Fils en acier pour ressorts mécaniques — Partie 1: Exigences générales*

ISO 16120-1:2001, *Fil-machine en acier non allié destiné à la fabrication de fils — Partie 1: Exigences générales*

ISO 16120-2:2001, *Fil-machine en acier non allié destiné à la fabrication de fils — Partie 2: Exigences spécifiques au fil-machine d'usage général*

ISO 16120-4:2001, *Fil-machine en acier non allié destiné à la fabrication de fils — Partie 4: Exigences spécifiques au fil-machine pour applications spéciales*

3 Classification et désignation

Les gammes de diamètres et les classes de résistance à la traction normalement disponibles pour usages statiques et dynamiques sont illustrées dans le Tableau 1.