
**Préparation des subjectiles d'acier
avant application de peintures et de
produits assimilés — Méthodes de
préparation des subjectiles —**

Partie 2:

Décapage par projection d'abrasif

*Preparation of steel substrates before application of paints and
related products — Surface preparation methods —*

Part 2: Abrasive blast-cleaning

ISO 8504-2:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/339ad490-b893-49ac-a044-a812368cfa45/iso-8504-2-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 8504-2:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/339ad490-b893-49ac-a044-a812368cfa45/iso-8504-2-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Abrasifs	2
4.1 Matériaux et types	2
4.2 Exigences générales	4
4.2.1 Exigences techniques	4
4.2.2 Hygiène et sécurité	4
4.3 Critères de choix	4
5 Méthodes de décapage par projection d'abrasif	5
5.1 Décapage à l'abrasif sec	5
5.1.1 Par utilisation d'un système centrifuge	5
5.1.2 Par air comprimé	6
5.1.3 Par air comprimé avec récupération par aspiration	6
5.2 Décapage à l'abrasif humide	7
5.2.1 Généralités	7
5.2.2 Décapage à l'abrasif à l'air comprimé humide	7
5.2.3 Décapage à l'abrasif à air comprimé avec abrasif humide	8
5.2.4 Décapage à l'abrasif humide à grains très fins	9
5.2.5 Décapage avec un liquide sous pression	9
6 Mode opératoire	9
6.1 Préparation avant décapage	9
6.2 Décapage	10
6.3 Après décapage	10
7 Évaluation du sujet décapé	10
Bibliographie	12

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 12, *Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 8504-2:2000), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- mise à jour de l'[Article 2](#), références normatives;
- révision rédactionnelle.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 8504 est disponible sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.