
**Acides gras de tall-oil pour peintures
et vernis — Méthodes d'essai et
valeurs caractéristiques**

*Tall-oil fatty acids for paints and varnishes — Test methods and
characteristic values*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 8623:2015(F)

© ISO 2015

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Méthodes d'essai et valeurs caractéristiques	1
Annexe A (normative) Dosage des matières insaponifiables (méthode à l'éther diéthylique)	2
Annexe B (normative) Détermination de la teneur en acides résiniques	5

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, Sous-comité SC 10, *Méthodes d'essai des liants pour peintures et vernis*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8623:1997) qui a fait l'objet d'une révision technique en vue d'apporter les modifications suivantes:

- les exigences de la précédente édition sont désormais fournies sous forme d'informations concernant les valeurs caractéristiques;
- la valeur maximale de la teneur en matières insaponifiables sous forme de fraction massique, qui était de 2,5 %, est remplacée par une valeur maximale de 5 %;
- la méthode de dosage des matières insaponifiables (méthode à l'éther diéthylique) basée sur celle spécifiée dans l'édition de 1980 de l'ISO 150 est ajoutée, car cette méthode n'est plus incluse dans la dernière édition de l'ISO 150, c'est-à-dire l'ISO 150:2006;
- la concentration de la solution indicatrice de phénolphthaléine, qui était de 10 g/l dans l'éthanol, est remplacée par une concentration de 5 g/l dans l'éthanol ou dans un mélange 1:1 d'éthanol et d'eau.

Introduction

En règle générale, les exigences font l'objet d'un accord entre les parties intéressées. Par conséquent, dans la présente nouvelle édition de cette Norme internationale, plus aucune exigence n'est spécifiée, seules des méthodes d'essai ainsi que des informations concernant les valeurs caractéristiques des acides gras de tall oil (tallol) sont fournies.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai