
**Caractéristiques mécaniques des
fixations en acier au carbone et en
acier allié —**

**Partie 3:
Rondelles de forme plane de classes
de qualité spécifiées**

*Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy
steel —*

Part 3: Flat washers with specified property classes

ISO 898-3:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1a9dba33-9d33-4b28-8cd3-5109a3cd1063/iso-898-3-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 898-3:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1a9dba33-9d33-4b28-8cd3-5109a3cd1063/iso-898-3-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Symboles	2
5 Système de désignation des classes de qualité des rondelles et combinaison avec les classes de qualité des vis, des goujons, des tiges filetées et des écrous	2
6 Matériaux	3
7 Caractéristiques mécaniques et physiques	4
8 Méthodes d'essai	5
8.1 Essai de dureté	5
8.1.1 Généralités	5
8.1.2 Essai de dureté sur la surface d'appui de la rondelle	6
8.1.3 Dureté déterminée sur une section radiale transversale de la rondelle	8
8.2 Essai de décarburation	9
8.2.1 Généralités	9
8.2.2 Méthode par examen microscopique	9
8.2.3 Méthode par contrôle de la dureté	10
8.3 Essai de carburation	11
8.3.1 Généralités	11
8.3.2 Mode opératoire	11
8.3.3 Exigences	11
8.4 Essai de deuxième revenu	11
8.4.1 Généralités	11
8.4.2 Mode opératoire	11
8.4.3 Exigences	12
9 Marquage	12
9.1 Généralités	12
9.2 Marquage des rondelles	12
9.3 Marquage des conditionnements	13
Annexe A (normative) Essai de ductilité pour les rondelles de classe de qualité 380HV	14
Bibliographie	17

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 2, *Fixations*.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 898 est disponible sur le site web de l'ISO.