
Équipement de soudage aux gaz — Chalumeaux manuels aéro-gaz à air aspiré — Spécifications et essais

*Gas welding equipment — Air-aspirated hand blowpipes —
Specifications and tests*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 9012:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/7988f4e0-cdb0-4d83-998e-8ec623aa7eff/iso-9012-2023>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 9012:2023

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/7988f4e0-cdb0-4d83-998e-8ec623aa7eff/iso-9012-2023>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2023

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principaux types d'aspiration	2
5 Appareillage	5
6 Exigences	6
6.1 Généralités	6
6.2 Matériaux	6
6.3 Robinets	6
6.4 Manche	6
6.5 Raccords de tuyaux	7
6.6 Étanchéité aux gaz	7
6.7 Débit de gaz	7
6.8 Sécurité contre les rentrées de flamme et les décollements de flamme	7
6.9 Réglage de la flamme	8
6.10 Stabilité dans les courants d'air	8
6.11 Allumage	8
7 Essais	8
7.1 Généralités	8
7.2 Vérifications générales	8
7.3 Essais de fonctionnement	8
7.4 Essais d'échauffement du manche	8
7.5 Étanchéité aux gaz	9
7.6 Essais d'endurance des robinets	9
7.7 Vérification des débits	9
7.8 Sécurité contre les rentrées de flamme et les décollements de flamme	9
7.9 Stabilité dans les courants d'air	9
7.10 Vérification du dispositif empêchant la mise en marche accidentelle	10
8 Marquage	10
8.1 Généralités	10
8.2 Marquage du manche	10
8.3 Marquage de la lance	10
9 Lettres codes identifiant le(s) gaz utilisé(s)	10
10 Instructions pour l'utilisation	10
Bibliographie	12

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 8, *Matériel pour le soudage au gaz, le coupage et les techniques connexes* en collaboration avec le Comité Technique CEN/TC 121, *Soudage et techniques connexes*, du Comité Européen de Normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 9012:2008) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- le [3.4](#) et le [3.5](#) ont été ajoutés;
- à l'[Article 4](#), le “types d'aspiration” aux [Figures 2](#) à [4](#) a été réorganisé et le [Tableau 1](#) a été révisé;
- en [5.1.3](#), le texte a été révisé et les NOTE 1 et NOTE 2 ont été ajoutées;
- en [6.5](#), l'ISO/TR 28821 est référencé à la place de l'ISO 3253 qui est annulée ;
- en [6.6](#), les NOTE 1 et NOTE 2 ont été ajoutées, dans certains cas, l'étanchéité à l'air ne peut pas être obtenue même si le réglage de l'entrée d'air (point 12) est réglé sur la position fermée;
- en [6.9](#), des exigences ont été ajoutées;
- en [7.1](#), l'exactitude des équipements de mesure de la pression et du débit de gaz du [7.7](#) a été ajoutée;
- en [7.6](#), le nombre de cycles pour l'essai de cycle de vie est passé de 5 000 cycles à 1 500 cycles;
- dans la Bibliographie, l'ISO/TR 28821 est référencé à la place de l'ISO 3253 qui est annulée.