



Norme
internationale

ISO 9073-18

Nontissés — Méthodes d'essai —

Partie 18:

**Détermination de la résistance à
la traction et de l'allongement à la
rupture par l'essai d'arrachement
par traction**

Nonwovens — Test methods —

*Part 18: Determination of tensile strength and elongation at
break using the grab tensile test*

**Deuxième édition
2023-11**

**Version corrigée
2024-05**

Document Preview

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/958ad298-b8b2-46ef-b53c-e3772691f688/iso-9073-18-2023>

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 9073-18:2023

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/958ad298-b8b2-46ef-b53c-e3772691f688/iso-9073-18-2023>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2023

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Principe	3
5 Réactifs et matériaux	3
6 Appareillage	4
7 Échantillonnage	5
7.1 Échantillonnage de lot	5
7.2 Échantillon de laboratoire	6
7.3 Éprouvettes	6
8 Conditionnement	6
9 Préparation des éprouvettes	6
9.1 Généralités	6
9.2 Dimensions	6
9.3 Marquage sur l'éprouvette	6
9.4 Éprouvettes mouillées	7
10 Préparation, étalonnage et vérification de l'appareillage	7
10.1 Machine d'essai de traction	7
10.2 Dispositif de serrage	7
10.3 Vérification de l'ensemble du système de fonctionnement de l'appareillage	7
11 Mode opératoire	8
11.1 Longueur d'essai	8
11.2 Vitesse d'extension	8
11.3 Montage des éprouvettes	8
11.4 Essai	9
11.4.1 Généralités	9
11.4.2 Glissement	9
11.4.3 Ruptures dans les mâchoires	9
12 Calcul	9
12.1 Force de rupture	9
12.2 Allongement apparent	10
13 Expression des résultats	10
14 Fidélité et biais	10
15 Rapport d'essai	10
Annexe A (informative) Causes possibles de faible niveau de fidélité lors de l'essai de résistance à l'arrachement	12
Bibliographie	13

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 248, *Textiles et produits textiles*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9073-18:2007), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- le titre «Détermination de la résistance de rupture et de l'allongement de matériaux nontissé par l'essai de traction à l'arrachement» a été modifié en «Détermination de la résistance à la traction et de l'allongement à la rupture par l'essai d'arrachement par traction»;
- le domaine d'application a fait l'objet d'une clarification et de précisions;
- de nouveaux termes ont été ajoutés à la liste des termes de l'[Article 3](#);
- les nouveaux articles suivants ont été ajoutés et les articles qui les suivent ont été renumérotés:
 - [Article 7](#), Échantillonnage;
 - [Article 8](#), Conditionnement;
 - [Article 9](#), Préparation des éprouvettes;
 - [Article 10](#), Préparation, étalonnage et vérification de l'appareillage;
 - [Article 13](#), Expression des résultats;
 - [Article 14](#), Fidélité et biais.