

NORME INTERNATIONALE

ISO
9246

Première édition
1988-02-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Engins de terrassement — Lames de tracteurs sur chenilles ou sur roues — Évaluations volumétriques

Earth-moving machinery — Crawler and wheel tractor dozer blades — Volumetric ratings

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Numéro de référence
ISO 9246:1988 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9246 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 127, *Engins de terrassement*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Engins de terrassement — Lames de tracteurs sur chenilles ou sur roues — Évaluations volumétriques

1 Objet et domaine d'application

1.1 La présente Norme internationale spécifie une méthode de volume des lames. Elle a pour but de fournir un bon moyen de comparaison des capacités des lames présentées dans la littérature commerciale des tracteurs, tels que définis dans l'ISO 6165. Elle n'a pas pour but de permettre de prévoir la productivité des tracteurs dans des conditions réelles d'exploitation ni de déterminer les capacités qui peuvent être observées dans des applications spécifiques. Pour parvenir à de telles déterminations, il faut tenir compte d'autres paramètres tels que l'efficacité de la lame, la puissance du tracteur, l'effort de traction, les propriétés du sol, le terrain, la technique du conducteur et le cycle de travail.

1.2 La présente Norme internationale s'applique à tous les types de lames qui sont montés sur les tracteurs définis dans l'ISO 6747; ceci comprend les lames droites, inclinables, en demi-U et en U. Elle suppose que la face de la lame est plate et verticale, et elle ne tient pas compte du volume compris dans l'incurvation propre à la lame (voir figure 1).

2 Références

ISO 6165, *Engins de terrassement — Principaux types — Vocabulaire.*

ISO 6746-2, *Engins de terrassement — Définitions des dimensions et des symboles — Partie 2 : Équipements.*

ISO 6747, *Engins de terrassement — Tracteurs — Terminologie et spécifications commerciales.*

3 Définitions

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 6746-2 et les définitions suivantes sont applicables.

3.1 Lames droites

3.1.1 surface projetée de la lame, A_m : Surface, en mètres carrés, de la lame, le coin de lame étant exclu, projetée sur un plan vertical parallèle à la partie centrale du bord de coupe de la

lame (voir figure 2). La lame est placée en position d'attaque moyenne, le bord de coupe étant sur le plan de référence au sol (PRS).

3.1.2 largeur de la lame, W : Distance, en mètres, séparant les deux extrémités hors tout de la lame, en excluant les coins (voir figure 3).

3.1.3 hauteur effective de la lame, H' : Hauteur verticale, en mètres, qui avec la largeur W produit une surface projetée égale à A_m , soit $H' = A_m/W$ (voir figure 3).

3.1.4 contour effectif de la lame : Représentation simplifiée de la face de la lame pour calculer sa capacité, c'est-à-dire le plan vertical limité par W et H' (voir figure 3).

3.2 Lames en demi-U et en U

3.2.1 surface projetée de la lame, A_m : (Identique à celle relative à une lame droite — voir 3.1.1.)

3.2.2 largeur de la lame, W : (Identique à celle relative à une lame droite — voir 3.1.2.)

3.2.3 hauteur effective de la lame, H' : (Identique à celle relative à une lame droite — voir 3.1.3.)

3.2.4 contour effectif de la lame : Représentation simplifiée de la face de la lame pour calculer sa capacité. Il est défini par les plans sécants projetés verticalement à partir du bord de coupe sur le PRS, la lame étant en position d'attaque moyenne. Les dimensions frontales sont W et H' (voir figure 4).

3.2.5 angle de courbure, α : Angle de courbure, en degrés, mesuré au bord de coupe de la lame sur le PRS, la lame étant en position d'attaque moyenne. Cet angle donne l'orientation des plans sécants qui définissent le contour effectif de la lame (voir figure 4).

3.2.6 longueur de courbure, Z : Longueur, en mètres, de la courbure, mesurée parallèlement à la largeur de la lame (voir figure 4).