
**Flux de brasage tendre — Méthodes
d'essai —**

**Partie 16:
Essai d'efficacité du flux, méthode à la
balance de mouillage**

Soft soldering fluxes — Test methods —

Part 16: Flux efficacy test, wetting balance method

iTech Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 9455-16:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/45451466-150f-428d-a198-0cb025d9808c/iso-9455-16-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 9455-16:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/45451466-150f-428d-a198-0cb025d9808c/iso-9455-16-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Symboles	2
5 Principe	2
6 Réactifs	2
7 Appareillage	2
8 Pièces d'essai	3
9 Mode opératoire	3
9.1 Préparation des pièces d'essai	3
9.1.1 Nettoyage	3
9.1.2 Vieillissement de la surface par procédé de sulfuration	4
9.1.3 Vieillissement de la surface à la vapeur	4
9.1.4 Vieillissement à la chaleur humide en régime stationnaire	4
9.2 Méthode d'essai	4
10 Valeur de référence déterminée à l'aide d'un flux normalisé	5
11 Présentation des résultats	5
12 Calcul et expression des résultats	6
13 Rapport d'essai	7
Annexe A (normative) Méthode pour la préparation de flux liquides normalisés à base de colophane, ayant une teneur de 25 % (en masse) de matières non volatiles	8
Annexe B (normative) Méthode pour la production de pièces d'essai ayant une surface à contamination contrôlée pour l'essai à la balance de mouillage (méthode de sulfuration artificielle)	10
Bibliographie	19

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 12, *Produits de brasage tendre*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 9455-16:2013), dont il constitue une révision mineure.

Les principaux changements par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- l'[Article 2](#) a été mis à jour;
- le codage des flux a été mis à jour conformément à l'ISO 9454-1: 2016;
- le format du présent document a été mis à jour.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 9455 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.