
**Tubes en matières
thermoplastiques — Détermination
du taux de fluage**

Thermoplastics pipes — Determination of creep ratio

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 9967:2016(F)

© ISO 2016

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Symboles	1
4 Principe	2
5 Appareillage	2
6 Éprouvettes	3
6.1 Marquage et nombre d'éprouvettes	3
6.2 Longueur des éprouvettes	3
6.3 Diamètre intérieur d'une (des) éprouvette(s)	4
6.4 Âge des éprouvettes	5
7 Conditionnement	5
8 Mode opératoire d'essai	5
9 Détermination du taux de fluage	6
10 Rapport d'essai	9
Annexe A (informative) Fluage d'une matière thermoplastique	10
Bibliographie	12

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité responsable du présent document est l'ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous-comité SC 5, *Propriétés générales des tubes, raccords et robinetteries en matières plastiques et leurs accessoires — Méthodes d'essais et spécifications de base*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 9967:2007), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Introduction

L'expérience montre que, lorsqu'un tube est installé dans le sol conformément à un code de pose approprié, une augmentation de la déformation peut être observée. Cette période variera en fonction du sol et des conditions d'installation mais généralement, ne dépasse pas deux ans.

C'est pourquoi le taux de fluage à deux ans, déterminé conformément à la présente Norme internationale, est destiné à être utilisé dans les calculs statiques à long terme.

La théorie du fluage des matières thermoplastiques est brièvement expliquée dans l'[Annexe A](#).

À titre expérimental, l'essai peut être effectué sur des éprouvettes ayant d'autres âges, à d'autres températures et/ou pendant d'autres durées d'essai.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Tubes en matières thermoplastiques — Détermination du taux de fluage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination du taux de fluage de tubes en matières thermoplastiques ayant une section circulaire.

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3126, *Systèmes de canalisations en plastiques — Composants en plastiques — Détermination des dimensions*

3 Symboles

		Unité
d_n	diamètre nominal du tube	mm
d_i	diamètre intérieur du tube-éprouvette	mm
F	charge	kN
F_0	précharge	N
p	pas	mm
L	longueur de l'éprouvette	mm
y_0	déformation initiale mesurée	mm
Y_t	déformation calculée au temps t	mm
Y_2	déformation extrapolée à deux ans	mm
δ	déformation verticale pour la détermination de la charge	mm
B	déformation théorique, à $t = 1$ h	mm
M	coefficient de la pente de la droite	
N	nombre de points sur la courbe de déformation utilisée pour la régression linéaire	
R	coefficient de corrélation	
t	temps	h
x	$\log(t)$	