
**Tubes en matières
thermoplastiques — Détermination
de la rigidité annulaire**

Thermoplastics pipes — Determination of ring stiffness

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 9969:2016(F)

© ISO 2016

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Symboles	1
4 Principe	1
5 Appareillage	2
6 Éprouvettes	3
6.1 Marquage et nombre d'éprouvettes.....	3
6.2 Longueur des éprouvettes.....	3
6.3 Diamètre intérieur de(s) l'éprouvette(s)	4
6.4 Age des éprouvettes.....	4
7 Conditionnement	5
8 Mode opératoire	5
9 Calcul de la rigidité annulaire	7
10 Rapport d'essai	8

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité responsable de ce document est ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous-comité SC 5, *Propriétés générales des tubes, raccords et robinetteries en matières plastiques et leurs accessoires — Méthodes d'essais et spécifications de base*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 9969:2007), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Tubes en matières thermoplastiques — Détermination de la rigidité annulaire

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination de la rigidité annulaire de tubes en matières thermoplastiques ayant une section circulaire.

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de manière normative dans le présent document et sont indispensables pour son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3126, *Systèmes de canalisations en plastiques — Composants en plastiques — Détermination des dimensions*

3 Symboles

Pour les besoins du présent document, les symboles suivants s'appliquent.

		Unité
d_n	diamètre nominal du tube	mm
d_i	diamètre intérieur de l'éprouvette du tube	mm
e_c	hauteur de construction	mm
F	charge	kN
F_0	précharge	N
L	longueur de l'éprouvette	mm
p	pas des nervures ou spirales	mm
S	rigidité annulaire	kN/m ²
y	déformation verticale	mm

4 Principe

La rigidité annulaire est obtenue en mesurant la force et la déformation produites au cours de l'ovalisation d'un tube à une vitesse constante de déformation.

Une longueur de tube, placée horizontalement, est comprimée verticalement entre deux plateaux parallèles et plats se déplaçant à une vitesse constante dépendant du diamètre du tube.

Une courbe de la force en fonction de la déformation est obtenue. La rigidité annulaire est calculée en fonction de la force nécessaire pour déformer le diamètre intérieur du tube de 3 %.

NOTE On suppose que la température d'essai est établie dans la norme de référence, selon le cas (voir 8.1).