
Fabrication additive — Principes généraux — Exigences pour l'achat de pièces

*Additive manufacturing — General principles — Requirements for
purchased AM parts*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO/ASTM 52901:2017(F)

© ISO/ASTM International 2017

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO/ASTM International 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit soit de l'ISO à l'adresse ci-après, soit d'un organisme membre de l'ISO dans le pays du demandeur. Aux États-Unis, les demandes doivent être adressées à ASTM International.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

ASTM International
100 Barr Harbor Drive, PO Box C700
West Conshohocken, PA 19428-2959, USA
Tel. +610 832 9634
Fax +610 832 9635
khooper@astm.org
www.astm.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Exigences	2
4.1 Généralités	2
4.2 Informations pour la commande de pièces	2
4.3 Définition de la pièce à fabriquer	3
4.3.1 Généralités	3
4.3.2 Géométrie de la pièce	3
4.3.3 Tolérances	4
4.3.4 État de surface	4
4.3.5 Procédé de fabrication de la pièce	4
4.3.6 Matière première de la pièce à fabriquer	4
4.3.7 Méthodes de réparation	5
4.3.8 Imperfection(s) acceptable(s) ou non-conformité	5
4.3.9 Informations de contrôle du procédé	5
4.3.10 Prestataires de services externes autorisés	5
4.4 Caractéristiques, fonctionnalité et performance de la pièce	5
4.4.1 Généralités	5
4.4.2 Caractéristiques des pièces	5
4.4.3 Fonctionnalité	6
4.4.4 Contrôle	6
4.4.5 Post-traitement	6
4.4.6 Autres exigences	6
4.5 Acceptation	6
4.5.1 Généralités	6
4.5.2 Acceptation des pièces types	7
4.5.3 Acceptation du premier article	7
4.5.4 Acceptation de la pièce finie ou de référence	8
4.5.5 Documentation d'acceptation	8
Annexe A (informative) Contenu type d'un bon de commande	9
Bibliographie	11

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le comité responsable du présent document est l'ISO/TC 261, *Fabrication additive*, en coopération avec l'ASTM F 42, *Technologies de fabrication additive*, dans le cadre d'un accord de partenariat entre l'ISO et ASTM International dans le but de créer un ensemble de normes ISO/ASTM sur la fabrication additive.

Introduction

Le présent document porte sur la définition et la communication des exigences pour l'achat de pièces réalisées par fabrication additive. Il est destiné à permettre une communication efficace et sans équivoque entre les fournisseurs de pièces et les clients des pièces réalisées par fabrication additive, afin de s'assurer que la pièce obtenue satisfait aux exigences du client. Il est prévu que le présent document soit utilisé par les fournisseurs de pièces et/ou les clients des pièces réalisées par fabrication additive.

Le présent document est situé au sommet de la hiérarchie des normes sur la fabrication additive dans le sens où il est destiné à s'appliquer aux pièces réalisées par un procédé de fabrication additive et à tout type de matériau. Le document autorise des exigences différentes basées sur la classification de la criticité et sur l'usage final prévu des pièces réalisées par fabrication additive.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai