

NORME
INTERNATIONALE

ISO/ASTM
52903-2

Première édition
2020-10

**Fabrication additive — Fabrication
additive de matériaux plastiques à
base d'extrusion de matière —**

**Partie 2:
Équipement de processus**

*Additive manufacturing — Material extrusion-based additive
manufacturing of plastic materials —*

Part 2: Process equipment

ITeC Standard
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO/ASTM 52903-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ed0de6c1-1410-4ee8-ad8b-46c3196d2952/iso-astm-52903-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ed0de6c1-1410-4ee8-ad8b-46c3196d2952/iso-astm-52903-2-2020>



Numéro de référence
ISO/ASTM 52903-2:2020(F)

© ISO/ASTM International 2020

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO/ASTM 52903-2:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ed0de6c1-1410-4ee8-ad8b-46c3196d2952/iso-astm-52903-2-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ed0de6c1-1410-4ee8-ad8b-46c3196d2952/iso-astm-52903-2-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO/ASTM International 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou un intranet, sans autorisation écrite soit de l'ISO à l'adresse ci-après, soit d'un organisme membre de l'ISO dans le pays du demandeur. Aux États-Unis, les demandes doivent être adressées à ASTM International.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

ASTM International
100 Barr Harbor Drive, PO Box C700
West Conshohocken, PA 19428-2959, USA
Tél.: +610 832 9634
Fax: +610 832 9635
E-mail: khooper@astm.org
Web: www.astm.org

Sommaire

Page

| | |
|--|-----------|
| Avant-propos | iv |
| Introduction | v |
| 1 Domaine d'application | 1 |
| 2 Références normatives | 1 |
| 3 Termes et définitions | 1 |
| 4 Spécification du procédé | 1 |
| 4.1 Généralités..... | 1 |
| 4.2 Catégorie I..... | 2 |
| 4.3 Catégorie II..... | 2 |
| 4.4 Catégorie III..... | 2 |
| 5 Matériaux | 2 |
| 6 Fabrication d'éprouvettes | 2 |
| 6.1 Généralités..... | 2 |
| 6.2 Propriétés indépendantes de l'orientation..... | 2 |
| 6.3 Propriétés non mécaniques dépendantes de l'orientation..... | 2 |
| 6.4 Propriétés mécaniques dépendantes de l'orientation..... | 3 |
| 6.4.1 Essai de toutes les propriétés mécaniques à l'exception de l'essai de traction..... | 3 |
| 6.4.2 Essai de traction..... | 3 |
| 7 Responsabilité pour l'assurance-qualité (inspection et essai) | 3 |
| 8 Tolérances et rugosité de la surface | 3 |
| 9 Traitement des matériaux | 3 |
| 9.1 Maintenance..... | 3 |
| 9.2 Matière première..... | 4 |
| 9.3 Paramètres du procédé..... | 4 |
| 9.4 Cycles de fabrication..... | 4 |
| 9.5 Post-traitement..... | 4 |
| 10 Qualification | 5 |
| 10.1 Qualification de l'équipement de fabrication additive..... | 5 |
| 10.2 Qualification de la fabrication..... | 5 |
| 10.3 Requalification de l'équipement de fabrication additive..... | 5 |
| 11 Rapport | 5 |
| Bibliographie | 6 |