
**Fabrication additive —
Caractéristiques et performances du
procédé — Pratique du procédé de
fusion sur lit de poudre métallique
en vue de répondre aux applications
critiques**

*Additive manufacturing — Process characteristics and performance
— Practice for metal powder bed fusion process to meet critical
applications*

Document Preview

ISO/ASTM 52904:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bff97703-8519-4030-bf78-52c850641a6f/iso-astm-52904-2019>



Numéro de référence
ISO/ASTM 52904:2019(F)

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO/ASTM 52904:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bff97703-8519-4030-bf78-52c850641a6f/iso-astm-52904-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bff97703-8519-4030-bf78-52c850641a6f/iso-astm-52904-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO/ASTM International 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou un intranet, sans autorisation écrite soit de l'ISO à l'adresse ci-après, soit d'un organisme membre de l'ISO dans le pays du demandeur. Aux États-Unis, les demandes doivent être adressées à ASTM International.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

ASTM International
100 Barr Harbor Drive, PO Box C700
West Conshohocken, PA 19428-2959, USA
Tél.: +610 832 9634
Fax: +610 832 9635
E-mail: khooper@astm.org
Web: www.astm.org

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO (voir www.iso.org/directives).

ASTM International est l'un des plus grands organismes d'élaboration de normes volontaires dans le monde, qui attire la participation mondiale des parties prenantes concernées. Les comités techniques de l'ASTM suivent des procédures rigoureuses de vote en bonne et due forme.

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO et ASTM International ne sauraient être tenues pour responsables de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le Comité F42 de l'ASTM, *Technologies de fabrication additive* (comme ASTM F3303-2018), et a été rédigé conformément à ses règles éditoriales. Il a été attribué au Comité Technique ISO/TC 261, *Fabrication additive*, et adopté selon la «procédure par voie express».

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

