

**ISO/ASTM 52967**

**Fabrication additive pour  
l'aéronautique — Principes généraux  
— Classification de pièces pour les  
pièces produites par fabrication  
additive utilisées dans l'aviation**

*Additive manufacturing for aerospace — General principles  
— Part classifications for additive manufactured parts used in  
aviation*

**Première édition  
2024-10**

*Standards*  
<https://standards.iteh.ai>  
*Document Preview*

[ISO/ASTM 52967:2024](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6dec69e1-bf70-4177-b2da-cb45c6846822/iso-astm-52967-2024>

# iTeh Standards

## (<https://standards.iteh.ai>)

### Document Preview

[ISO/ASTM 52967:2024](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6dec69e1-bf70-4177-b2da-cb45c6846822/iso-astm-52967-2024>



#### DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO/ASTM International 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou un intranet, sans autorisation écrite soit de l'ISO à l'adresse ci-après, soit d'un organisme membre de l'ISO dans le pays du demandeur. Aux États-Unis, les demandes doivent être adressées à ASTM International.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

ASTM International  
100 Barr Harbor Drive, PO Box C700  
West Conshohocken, PA 19428-2959, USA  
Tél.: +610 832 9634  
Fax: +610 832 9635  
E-mail: [khooper@astm.org](mailto:khooper@astm.org)  
Web: [www.astm.org](http://www.astm.org)

## Sommaire

	Page
<b>Avant-propos</b>	<b>iv</b>
<b>Introduction</b>	<b>v</b>
<b>1      Domaine d'application</b>	<b>1</b>
<b>2      Références normatives</b>	<b>2</b>
<b>3      Terminologie</b>	<b>3</b>
<b>4      Désignations de classification des pièces</b>	<b>3</b>
<b>Annexe A (Information obligatoire)</b>	<b>5</b>
<b>Bibliographie</b>	<b>12</b>

# iTeh Standards

## (<https://standards.iteh.ai>)

### Document Preview

[ISO/ASTM 52967:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6dec69e1-bf70-4177-b2da-cb45c6846822/iso-astm-52967-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6dec69e1-bf70-4177-b2da-cb45c6846822/iso-astm-52967-2024>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

ASTM International est l'une des plus grandes organisations internationales pour le développement de normes volontaires, comptant sur la participation mondiale des parties prenantes concernées. Les comités techniques ASTM suivent des processus rigoureux liés aux procédures de vote.

L'ISO et l'ASTM attirent l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO et l'ASTM ne prennent pas de position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO et l'ASTM n'avaient pas reçu de notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets). L'ISO et l'ASTM ne sauraient être tenues responsables de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de propriété.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/iso/foreword.html](http://www.iso.org/iso/foreword.html).

Le présent document a été préparé par le Comité ASTM F42, *Technologies de fabrication additive* (en tant que ASTM F3752-22) et rédigé en conformité à ses propres règles de rédaction. Il a été assigné au Comité ISO/TC 261, *Fabrication additive*, et adopté selon la "procédure fast-track".

Il convient que tout retour d'information ou toute question sur le présent document soit adressé à l'organisme national de normalisation de l'utilisateur. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/members.html](http://www.iso.org/members.html).