

SPÉCIFICATION ISO/ASTM TS TECHNIQUE 52930

Première édition
2021-11

Fabrication additive — Principes de qualification — Installation, fonctionnement et performances (IQ/ OQ/PQ) de l'équipement de PBF-LB

*Additive manufacturing — Qualification principles — Installation,
operation and performance (IQ/OQ/PQ) of PBF-LB equipment*

iTeh Standards

(<https://standards.iteh.ai>)

Document Preview

[ISO/ASTM TS 52930:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4921f959-e1eb-4fb7-8d5f-e7edc4e7d1d2/iso-astm-ts-52930-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4921f959-e1eb-4fb7-8d5f-e7edc4e7d1d2/iso-astm-ts-52930-2021>



Numéro de référence
ISO/ASTM TS 52930:2021(F)

© ISO/ASTM International 2021

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO/ASTM TS 52930:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4921f959-e1eb-4fb7-8d5f-e7edc4e7d1d2/iso-astm-ts-52930-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4921f959-e1eb-4fb7-8d5f-e7edc4e7d1d2/iso-astm-ts-52930-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO/ASTM International 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou un intranet, sans autorisation écrite soit de l'ISO à l'adresse ci-après, soit d'un organisme membre de l'ISO dans le pays du demandeur. Aux États-Unis, les demandes doivent être adressées à ASTM International.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

ASTM International
100 Barr Harbor Drive, PO Box C700
West Conshohocken, PA 19428-2959, USA
Tél.: +610 832 9634
Fax: +610 832 9635
E-mail: khooper@astm.org
Web: www.astm.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Termes abrégés	2
5 Concepts généraux	3
5.1 Généralités	3
5.2 Considérations préliminaires	4
6 Éléments de validation du procédé	4
6.1 Généralités	4
6.2 Qualification de l'installation (IQ)	5
6.2.1 Généralités	5
6.2.2 Considérations spécifiques pour la qualification de l'installation	6
6.3 Qualification opérationnelle (OQ)	9
6.3.1 Généralités	9
6.3.2 Considérations spécifiques pour la qualification opérationnelle	10
6.4 Qualification des performances (PQ)	11
6.4.1 Généralités	11
6.4.2 Considérations spécifiques relatives à la qualification des performances	12
6.4.3 Détérioration des produits	14
7 Revalidation	14
Annexe A (normative) Évaluation de la capacité du procédé (Contrôle statistique du procédé)	15
Bibliographie	19

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/4921f959-e1eb-4fb7-8d5f-e7edc4e7d1d2/iso-astm-ts-52930-2021>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir <https://www.iso.org/fr/directives-and-policies.html>).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir <https://www.iso.org/fr/iso-standards-and-patents.html>).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité à l'intention des utilisateurs, et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/foreword.html.

Le présent document a été élaboré par le Comité technique ISO/TC 261, *Fabrication additive*, en coopération avec l'ASTM Comité F42, *Technologies de fabrication additive*, dans le cadre d'un accord de partenariat entre l'ISO et ASTM International dans le but de créer un ensemble commun de normes ISO/ASTM sur la fabrication additive, et en collaboration avec le Comité européen de normalisation (CEN) CEN/TC 438, *Fabrication additive*, conformément à l'accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.