



# Spécification technique

**ISO/ASTM TS 52949**

## Fabrication additive de métaux — Principes de qualification — Installation, fonctionnement et performances (IQ/OQ/PQ) des équipements PBF-EB

*Additive manufacturing of metals — Qualification principles —  
Installation, operation and performance (IQ/OQ/PQ) of PBF-EB  
equipment*

Première édition  
2025-01

ITEH standards  
<https://standards.iteh.ai>  
Document Preview

[ISO/ASTM TS 52949:2025](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bd2a115a-a360-4226-8140-915769ab11ed/iso-astm-ts-52949-2025>

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO/ASTM TS 52949:2025](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bd2a115a-a360-4226-8140-915769ab11ed/iso-astm-ts-52949-2025)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bd2a115a-a360-4226-8140-915769ab11ed/iso-astm-ts-52949-2025>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO/ASTM International 2025

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou un intranet, sans autorisation écrite soit de l'ISO à l'adresse ci-après, soit d'un organisme membre de l'ISO dans le pays du demandeur. Aux États-Unis, les demandes doivent être adressées à ASTM International.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

ASTM International  
100 Barr Harbor Drive, PO Box C700  
West Conshohocken, PA 19428-2959, USA  
Tél.: +610 832 9634  
Fax: +610 832 9635  
E-mail: [khooper@astm.org](mailto:khooper@astm.org)  
Web: [www.astm.org](http://www.astm.org)

**Sommaire**

Page

<b>Avant-propos .....</b>	<b>iv</b>
<b>Introduction .....</b>	<b>v</b>
<b>1      Domaine d'application .....</b>	<b>1</b>
<b>2      Références normatives .....</b>	<b>1</b>
<b>3      Termes et définitions .....</b>	<b>1</b>
<b>4      Abréviations .....</b>	<b>1</b>
<b>5      Concepts généraux .....</b>	<b>1</b>
<b>6      Éléments de validation du procédé .....</b>	<b>2</b>
6.1      Généralités .....	2
6.2      Qualification de l'installation (IQ) .....	2
6.2.1      Généralités .....	2
6.2.2      Considérations spécifiques pour la qualification de l'installation .....	2
6.3      Qualification opérationnelle (OQ) .....	3
6.3.1      Généralités .....	3
6.3.2      Considérations spécifiques pour la qualification opérationnelle .....	3
6.4      Qualification des performances (PQ) .....	4
6.4.1      Généralités .....	4
6.4.2      Considérations spécifiques relatives à la qualification des performances .....	5
<b>7      Revalidation .....</b>	<b>6</b>

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO/ASTM TS 52949:2025](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bd2a115a-a360-4226-8140-915769ab11ed/iso-astm-ts-52949-2025)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/bd2a115a-a360-4226-8140-915769ab11ed/iso-astm-ts-52949-2025>