



PROJET FINAL

Norme internationale

ISO/FDIS 15613

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Qualification sur la base d'un assemblage soudé de préproduction

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Qualification based on a pre-production welding test

ISO/FDIS 15613

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1eb028ea-485d-47c8-b6e1-697da55bce94/iso-fdis-15613>

ISO/TC 44/SC 10

Secrétariat: DIN

Début de vote:
2025-05-21

Vote clos le:
2025-07-16

TRAITEMENT PARALLÈLE ISO/CEN

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COM-MERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO/FDIS 15613

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1eb028ea-485d-47c8-b6e1-697da55bce94/iso-fdis-15613>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2025

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Descriptif du mode opératoire de soudage préliminaire (DMOS-P)	2
5 Qualification du mode opératoire de soudage	3
6 Soudage des assemblages de qualification	3
7 Contrôle, examen et essai	3
7.1 Soudage par fusion	3
7.2 Soudage par résistance	3
7.2.1 Soudage par points, à la molette et par bossages	3
7.2.2 Soudage en bout par résistance pure et soudage par étincelage	4
8 Domaine de validité	4
9 Durée de validité	4
10 Procès-verbal de qualification de mode opératoire de soudage (PV-QMOS)	4
Annexe ZA (informative) Relation entre la présente Norme européenne et les exigences essentielles concernées de la Directive européenne 2014/68/UE (DESP)	5
Bibliographie	9

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO/FDIS 15613

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/1eb028ea-485d-47c8-b6e1-697da55bce94/iso-fdis-15613>